

## MotoMix



### Produktbeschreibung:

MotoMix ist ein Sonderkraftstoff basierend auf Alkylat. MotoMix kann für alle Zweitaktmotoren verwendet werden. Die patentierte Kraftstoffformel sowie das beigemischte Premium-Motoröl STIHL HP Ultra sorgen für Höchstleistung und bieten gleichzeitig optimalen Verschleißschutz. Diese Art von Gerätebenzin erbringen für den Anwender und die Maschine eine Vielzahl von Vorteilen.

### Produktvorteile:



- Schonend im Umgang: die Dämpfe und Abgase sind praktisch frei von Substanzen wie Aromaten (z.B. Benzol) und Olefinen, von denen einige als krebserregend eingestuft sind.
- Sauberes Arbeiten: durch die hochreinen Bestandteile optimale Zündeigenschaften und Verbrennung
- Praktisch in der Anwendung: gebrauchsfertige Mischung mit einer Lagerfähigkeit von mindestens 5 Jahren.



- Motorenfreundlich, frei von Ethanol, Aromaten, Olefinen und verträglich mit sämtlichen Materialien und Komponenten in den Maschinen.
- Beste Motorschmierung: aufgrund hochwertigem synthetischem 2-Takt-Öl
- Höchste Sauberkeit: da nahezu ablagerungsfreie Verbrennung



- Reduzierte Schadstoffe: geringere CO<sub>2</sub> Emissionen durch hohen Anteil gesättigter Kohlenwasserstoffe.
- Geringere Umweltbelastung: Deutlich reduziertes Ozonbildungspotential aufgrund fehlender Aromaten im Kraftstoff
- Biologisch abbaubar: STIHL MotoMix enthält als 2-Takt-Motoröl STIHL HP Ultra, das schnell biologisch abbaubar ist.

**INFO-DATENBLATT****Technische Informationen**

| Eigenschaften        | Einheit              | Typische Daten | Prüfmethode      |
|----------------------|----------------------|----------------|------------------|
| Oktanzahl            | MOZ                  | 93             | DIN EN ISO 5163  |
| Dichte bei 15°C      | (kg/m <sup>3</sup> ) | 690            | DIN EN ISO 12185 |
| Benzolgehalt         | Vol. (%)             | 0,03           | DIN EN ISO 22854 |
| Aromatengehalt       | Vol. (%)             | 0,1            | DIN EN ISO 22854 |
| Olefingehalt         | Vol. (%)             | 0,1            | DIN EN ISO 22854 |
| Schwefelgehalt       | Masse (mg/kg)        | 3              | DIN EN ISO 20846 |
| Siedeverlauf bei     |                      |                | DIN EN ISO 3405  |
| 70°C                 | Vol. (%)             | 23             |                  |
| 100°C                | Vol. (%)             | 44             |                  |
| 180°C                | Vol. (%)             | 97             |                  |
| Siedeendpunkt        | °C                   | 195            |                  |
| Dampfdruck bei 40 °C | kPA                  | 61             | DIN EN 13016-1   |
| Zweitaktölgehalt     | Vol. (%)             | 1,8            |                  |