

Technisches Merkblatt

Pattex SekundenALLESkleber Ultra Gel

I. Werkstoff

Art des Werkstoffes:

Thixotroper Cyanacrylatklebstoff mit Mikro-Gummipartikeln

Verwendungszweck:

Klebt viele Materialien wie Metall, Gummi, Kunststoffe (z.B. ABS,

Polystyrol, PVC-hart), Keramik, Porzellan, Holz, Leder und Pappe. Nicht geeignet für glasierte, gewachste und geölte Oberflächen, Polyethylen, Polypropylen, Teflon®, Styropor® und Glas.

Verpackungsgröße:

Tuben à 3 g und 10 g
Dosierspender à 3 g

Art.-Kurzzzeichen/ Versand-einheit:

PSG 12 = 12 Tuben à 3 g
PSG 13 = 12 Dosierspender à 3 g
PSG 14 = 12 Tuben à 10 g

II. Besondere Eigenschaften

- Hohe Flexibilität
- Hohe Schlagfestigkeit
- Wasserfest D3 nach DIN EN204
- Klebt sofort
- Gelförmig - ermöglicht sauberes Auftragen
- Auch für Außen
- Bis zu 10 s korrigierbar

Technische Daten:**Rohstoffbasis:**

Ethylcyanacrylat

Aussehen:

Klares, farbloses Gel

Dichte (ASTM D1122):

ca. 1,1 g/cm³ bei 20 °C

Temperaturbeständigkeit:

-20°C bis +80°C

Abbindezeit:

10 - 80 Sekunden (ISO 4587)
ca. 50% der Festigkeit sind nach 5 min erreicht, die Endfestigkeit nach ca. 24 Stunden

Erreichbare Festigkeiten:

15 bis 25 N/mm² (ISO 4587)

Lagerstabilität:

ca. 18 Monate bei 20 °C

III. Verarbeitungstechnische Hinweise

Untergründe:

Untergründe müssen sauber, fett- und staubfrei, trocken und passgenau sein. Ggf. mit Waschbenzin oder Aceton reinigen. Aufrauen der Klebeflächen erhöht die Festigkeit.

Verarbeitung:

Zum erstmaligen Öffnen der Tube den kompletten Verschluss fest auf die Tube aufschrauben. Klebstoff einseitig dünn auftragen. Je dünner der Klebstofffilm, desto

schneller und stärker die Verklebung. Teile sofort zusammenfügen und ca. 10 - 80 s (materialabhängig) zusammendrücken. Eine Korrektur ist in den ersten 10 Sekunden möglich.

Abbindung:

Zum Erreichen der Endfestigkeit mind. 5 Minuten, besser jedoch über Nacht aushärten lassen.

Erreichbare Zugscherfestigkeit in N/ mm², ISO 4587:

Aushärtezeit 24 Std. bei 22°C

| | |
|-----------------------|---------------|
| Aluminium | 15 |
| Stahl (sandgestrahlt) | 19 |
| PVC | Materialbruch |
| PC (Polycarbonat) | 6-13* |
| ABS | Materialbruch |
| PS | Materialbruch |
| EPDM | 0,5 |

* teilweise Materialbruch

IV. Besondere Hinweise

Die Verklebungen sind in hohem Maße wasserfest, für eine dauerhafte Wasserbelastung, z.B. Unterwasseranwendungen ist der Klebstoff jedoch nicht geeignet.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Um die Haltbarkeit des Klebstoffes zu optimieren, sollten Klebstoffüberschüsse von der Tubenspitze entfernt und erst danach die Kappe aufgeschraubt werden.

Ausgehärtete Reste lassen sich nur mechanisch entfernen.

Hautverklebungen:

Hautverklebungen längere Zeit in

lauwarmem Seifenwasser einweichen und vorsichtig ablösen. Haut danach einfetten.

Lagerung:

Trocken und möglichst kühl lagern. Einfrieren möglich.

Entsorgung:

Kleinmengen können zum Hausmüll/Gewerbeabfall gegeben werden.

Große Mengen gesondert entsorgen. Abfallschlüssel/ EAK-Code auf Anfrage.

Nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

Sicherheitsratschläge/ Gefahrenhinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Internet:

www.pattex.de

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA - Konsumentenklebstoffe Deutschland - 40191 Düsseldorf