

## Technisches Merkblatt

# Pattex Repair Extreme Power-Kleber

## I. Werkstoff

**Art des Werkstoffes:**

Wasser- und Lösemittelfreier  
Reparaturkleber mit der neuen  
Flextec® Technologie

**Verwendungszweck:**

Zum Kleben und Reparieren  
von fast allen Materialien z.B.:

- Glas, Spiegel, Keramik, Fliesen
- Metalle (Stahl, Aluminium,  
Messing, Edelstahl)

- gestrichene und lackierte  
Oberflächen
- Holz, Gummi, Beton, Natur-  
stein, Leder, Pappe, Papier
- Kunststoffe wie Polystyrol,  
Styropor®, ABS, Hart- und  
Weich-PVC, Polykarbonat usw.
- Textilien
- nicht geeignet für Polyethylen,  
Polypropylen und Teflon®  
(PTFE)

**Verpackungsgröße:**

20g-Tube auf Blisterkarte  
8g-Tube auf Blisterkarte

**Versandeinheit:**

PRX12 = 12 Blisterkarten à 20g  
PRX18 = 12 Blisterkarten à 8g

## II. Besondere Eigenschaften

- Für saugende und nicht-  
saugende Untergründe
- Klebt auf vielen unterschiedli-  
chen Untergründen
- Extrem fest
- Extrem widerstandsfähig
- Für innen und außen
- Elastische Klebefuge
- Schwingungsdämpfend
- Spaltfüllend
- Lösemittelfrei
- Einkomponentig
- Überstreichbar
- Silikonfrei

**Technische Daten:****Rohstoffbasis:**

Silanvernetzendes Polymer

**Farbe:**

Transparent, klar

**Dichte:**

Ca. 1,1 g/ cm<sup>3</sup> bei 25 °C

**Verarbeitungstemperatur:**

+5°C bis +40°C

**Offene Zeit:**

ca. 2 bis 3 Minuten, abhängig  
von Temperatur und rel. LF

**Überbrückungsvermögen:**

bis 5 mm

**Durchhärtungszeit:**

2 mm/ 24 h

**Beständigkeit der Klebungen:**

Alterungs-, witterungs- sowie  
feuchtigkeitsbeständig

**Temperaturbeständigkeit:**

-50°C bis +120°C

**Zugscherfestigkeit:**

Ca. 3,5 N/ mm<sup>2</sup>

**Bruchdehnung (DIN 53504):**

ca. 150%

**Verbrauch/ Reichweite:**

strangweise ca. 2,70 m

**Lagerstabilität:**

Ungeöffnet mind. 12 Monate

# III. Verarbeitungstechnische Hinweise

## Untergründe:

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nichtsaugenden Materialien, außer PE, PP und Teflon®.

## Untergrundvorbereitung:

Die Untergründe müssen fest, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol entfernen oder Oberfläche anschleifen. Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffs ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und - falls erforderlich - entfernen.

## Dreifache Möglichkeit für den Klebstoffauftrag:

### 1. Transparentes Kleben

Klebstoff in einer dünnen Schicht auftragen. Die zu verklebenden Teile zusammenfügen und mind. 1 Stunde zusammenpressen.

### 2. Spaltfüllendes Kleben

Klebstoff in dicken Schichten (bis zu 5 mm) auftragen. Die zu klebenden Teile zusammenfügen und für 1 bis 3 Stunden fixieren. Klebung innerhalb dieser Zeit nicht berühren oder bewegen. Nach 24 h sind etwa 70% der Endfestigkeit erreicht.

### 3. Für hohe Anfangsfestigkeit

Klebstoff auf beide Klebeflächen gleichmäßig dünn auftragen und

ca. 3 bis 4 min ablüften lassen. Pattex Repair Extreme wird dann haftklebrig wie ein Klebeband. Teile dann zusammenfügen und fest zusammenpressen. Ein weiteres Fixieren ist in den meisten Fällen dann nicht mehr nötig.

## Nachbehandlung der Klebefuge:

Nach Abbinden kann Pattex Repair Extreme überstrichen werden.

## Zur Beachtung:

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit.

Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenkappe fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern.

# IV. Besondere Hinweise

## Reinigen der Arbeitgeräte:

Sofort nach Gebrauch mit Alkohol oder Aceton.

## Fleckentfernung:

Klebstoffreste sofort mit trockenem Tuch, evt. verbliebene Reste mit lösemittelgetränktem Tuch entfernen.

Klebstoffreste in Textilien lassen sich erfahrungsgemäß durch ein Einweichen in Ethanol entfernen. Textilie dazu ca. 45 min einweichen und Klebstofffilm abziehen/ abpeelen.

## Lagerung:

Frostfrei, kühl und trocken. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

## Entsorgung:

Kleine Mengen können dem Hausmüll zugeführt werden. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Große Mengen gesondert entsorgen. Abfallschlüssel/ EAK-Code auf Anfrage.

## Sicherheitsratschläge/ Gefahrenhinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt

## Internet:

[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA - Konsumentenklebstoffe Deutschland - 40191 Düsseldorf