

La présente notice de montage vous guide lors de la mise en place des systèmes de clôture GroJaSolid !

Important : Avant de débuter le montage, lisez attentivement cette notice de montage et vérifiez que vous avez à disposition l'ensemble des outils et du matériel de travail.

Cette notice a été conçue en connaissance de cause. La société GROEN & JANSSEN décline toute responsabilité/garantie en cas de dommages dus au non-respect de cette notice ou à un montage incorrect.



Outils utiles et matériel de travail :

- Bêches pour creuser les trous de poteaux
- Ficelle et lattes en bois pour délimiter le tracé de la clôture
- Baguettes en bois et serre-joints pour le calage
- Visseuse sans fil ou perceuse
- Perceuse à métaux
- Tournevis
- Niveau à bulles
- Décimètre à ruban ou mètre pliant

3 cm entre la 1ère lamelle (inférieure) et le sol. Les profilés BPC GroJaSolid sont réalisés dans un matériau composite alliant le bambou et le polymère (BPC), un matériau en fibres de bambou et du polyéthylène haute densité (PHED). Le BPC GroJaSolid est coloré dans la masse et ne nécessite aucun enduit supplémentaire. La fabrication n'utilise aucun adhésif. Les matériaux proviennent du traitement du bambou et de la nouvelle utilisation des matières plastiques. Aucun outil spécial n'est nécessaire au montage. Pour percer les trous, utilisez une perceuse

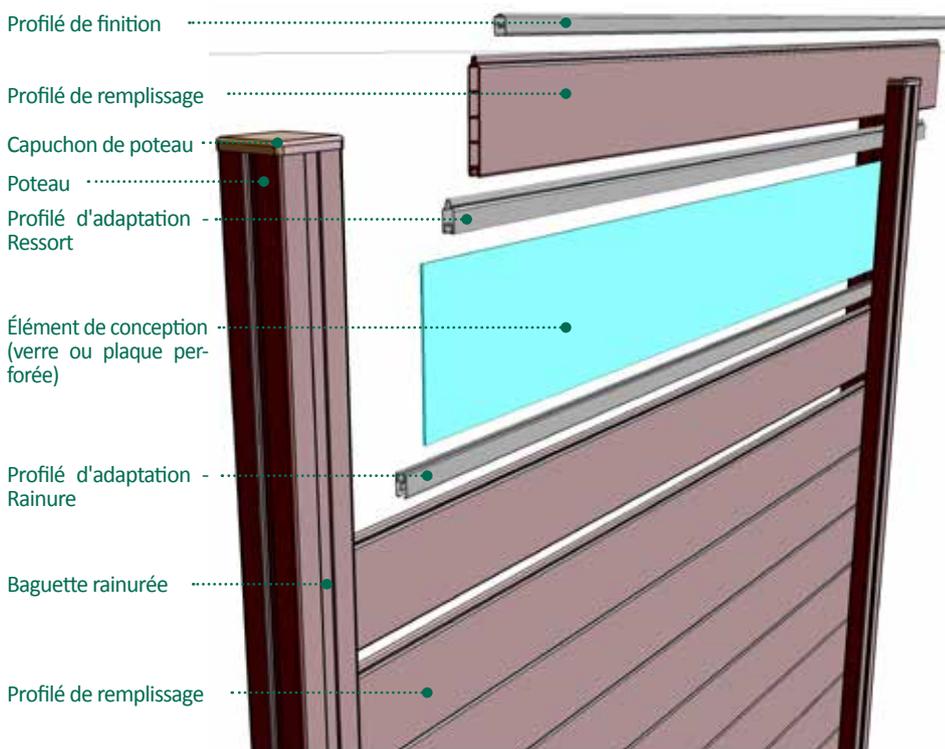
à métaux et une visseuse sans fil. Les opérations de sciage impliquent d'utiliser des lames de métal dur. Le produit BPC GroJaSolid est hydrofuge et peu sensible aux attaques des insectes, aux champignons, à la formation de fissures. Il convient par conséquent particulièrement bien à une utilisation en extérieur.

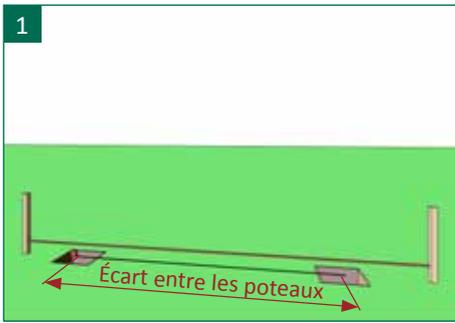
Le BPC ne convient pas aux zones humides où l'air ne circule pas suffisamment, aux variations extrêmes de températures (par exemple, cabines de sauna) et aux composants occupant en permanence une fonction porteuse !

Stockez les profilés BPC GroJaSolid dans leur emballage d'origine sur un sol plan, sec et bien aéré. Veillez à ne pas stocker les marchandises emballées en un lieu où elles seront directement exposées aux rayons du soleil ou à l'humidité. Ne montez pas les profilés par des températures inférieures à 5 °C ! Avant le traitement, vérifiez les différents éléments. Au début du traitement, vérifiez que l'apparence et les propriétés du matériel sont impeccables. Des variations de couleur et de structure sont possibles en fonction du matériau et sont autorisées. La surface présente ainsi une apparence naturelle.

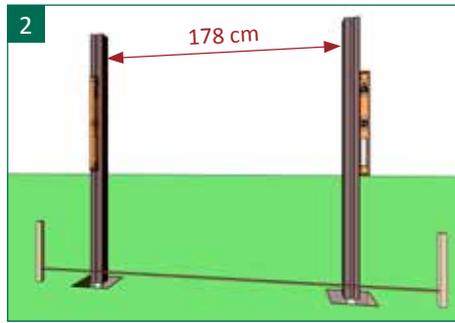
Un montage incorrect peut compromettre la durabilité ou endommager le matériau. Veillez à procéder à un montage correct. De préférence, le montage devra être réalisé par 2 personnes. Nous recommandons de confier le montage à un homme de métier. Le montage doit être réalisé avec des composants appropriés et autorisés.

Le matériau se dilate sous l'effet de la température et de l'humidité. Les profilés peuvent être placés directement au sol. Nous recommandons cependant de conserver une garde au sol d'env.





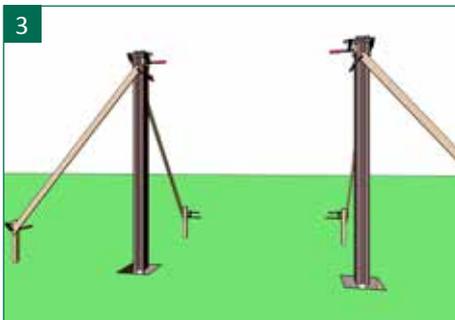
1 | Après avoir déterminé le tracé de la clôture, le délimiter à l'aide d'une ficelle et de poteaux en bois. Tenir compte impérativement de la pente du terrain. Creuser les trous pour les poteaux avec une bêche. Creuser des trous d'env. 30 x 30 cm de large et d'au moins 50 cm de profondeur en fonction de la composition du sol.



2 | Placer les poteaux et l'armature en acier vers le bas dans les trous de fondation et orienter à l'aide d'un niveau à bulle (des deux côtés, décalé de 90°). Installer les poteaux de sorte que le léger écart entre les côtés intérieurs des poteaux s'élève à 178 cm. Aligner les bords supérieurs des poteaux à la même hauteur à l'aide d'un niveau à bulles.



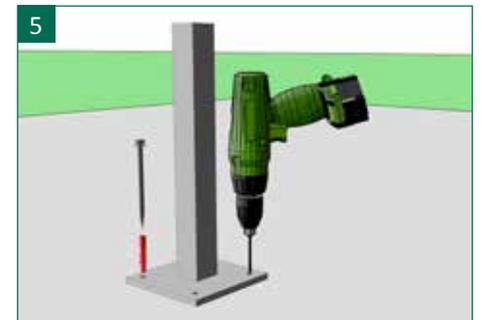
Léger écart entre les poteaux : 178 cm.



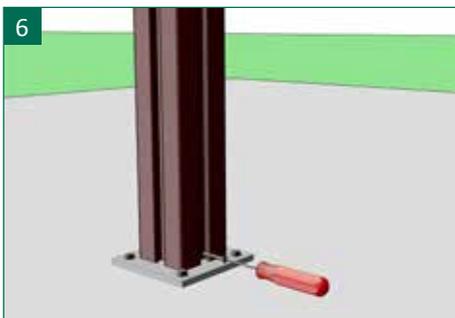
3 | Caler les poteaux avec des baguettes en bois et des serre-joints pour le bétonnage ultérieur. Placer de petites cales en bois entre le serre-joint et la surface du poteau pour éviter les rayures ! Contrôler à nouveau l'écart exact des poteaux et l'orientation verticale !



4 | Remplir les trous dans le sol humide de béton préparé ou de chape de béton. Comprimer le béton avec une cale en bois ! Pendant toute la procédure, vérifier que les poteaux restent en bon état ! Pour finir, éliminer à l'eau les résidus de béton des poteaux ! Laisser le béton durcir d'après les indications sur l'emballage (au moins 24 heures). Caler les poteaux jusqu'au durcissement du béton.



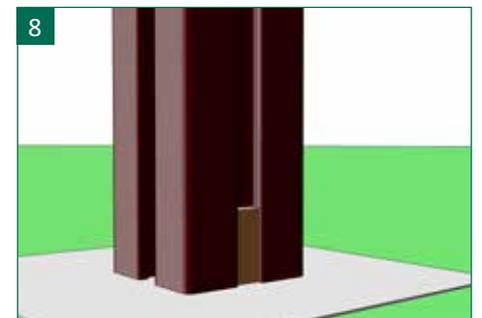
5 | Sinon, en cas de fondations en béton ou de présence de socle de mur côté construction, des consoles à visser peuvent être utilisées. En fonction de leur taille, celles-ci sont orientées comme lors du bétonnage et fixées avec une combinaison adaptée de vis et de chevilles.



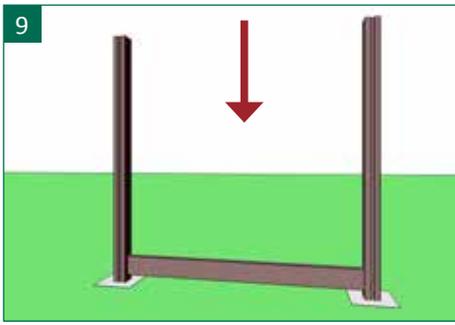
6 | Enfoncer ensuite les poteaux par les consoles et fixer avec deux vis de tôle opposées à visser en diagonale sur le bord inférieur du poteau. Pré-percer les trous !



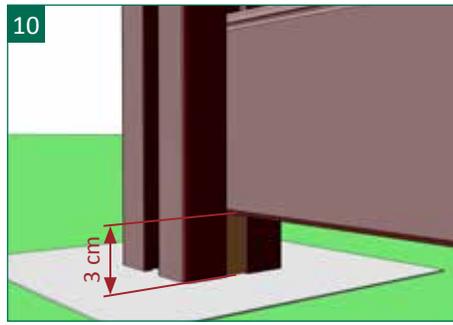
7 | Même si les profilés peuvent être placés directement au sol, nous vous recommandons de visser une baguette rainurée d'env. 3 cm de long dans les rainures de réception. Celles-ci servent d'entretoises au-dessous du profilé de remplissage inférieur. Dans ce cas, la planche de profilé inférieure doit être étayée au milieu afin d'éviter qu'elle ne ploie.



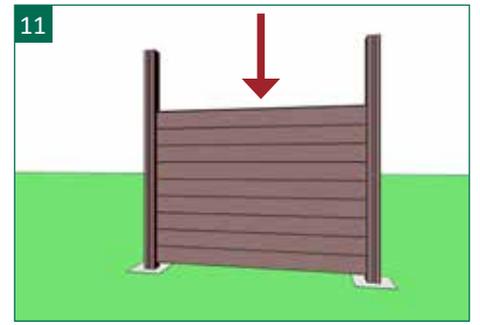
8 | Les baguettes rainurées d'env. 3 cm de long sont abaissées sur le sol stable, pré-percées et vissées.



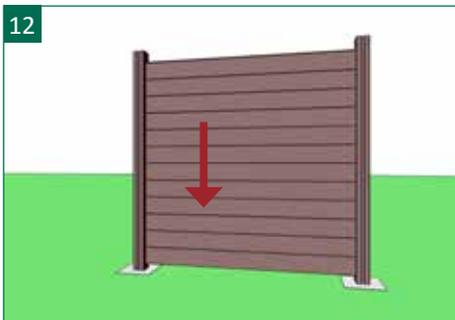
9 | Le premier profilé de remplissage est positionné par le haut au milieu entre les deux rainures de poteau et abaissé sur l'entretoise. Le ressort du profilé à rainure et à ressort est orienté vers le haut ! Lors de la mise en place des profilés de remplissage, veillez à ce que l'apparence de la surface soit uniforme.



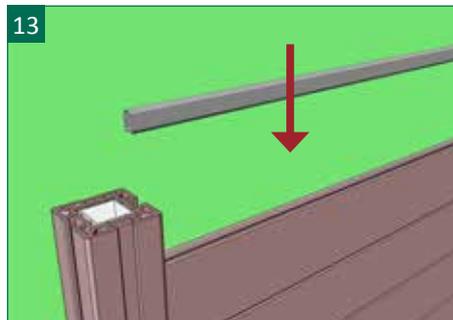
10 | Le profilé de remplissage inférieur se trouve sur les entretoises et maintient ainsi une garde au sol d'env. 3 cm. Si vous souhaitez obtenir une garde au sol inférieure, raccourcissez l'entretoise.



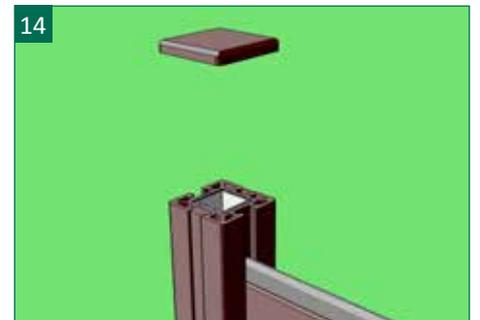
11 | Les autres profilés de remplissage sont insérés depuis le haut les uns après les autres. Les rainures des profilés de remplissage sont alors orientées vers le bas et s'enclenchent dans le ressort du profilé avant. Un élément de clôture de 180 cm de haut se compose de 12 profilés de remplissage superposés. En option, il est possible de remplacer un ou deux profilés de remplissage par un élément de conception (verre ou plaque perforée) (voir à ce sujet les fig. 15 et suivantes).



12 | Les profilés de remplissage sont ensuite superposés jusqu'à une hauteur maximale de 180 cm.

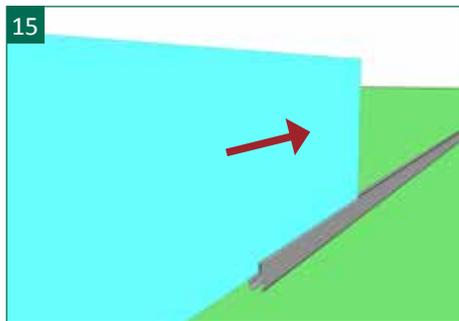


13 | Un profilé de finition en aluminium est positionné en tant que recouvrement de profilé supérieur.

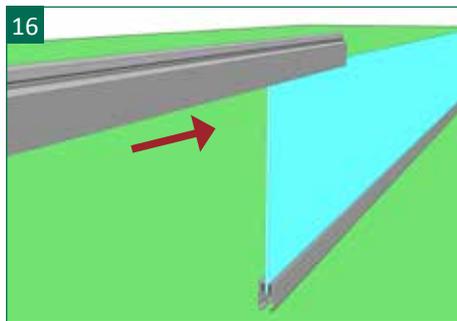


14 | Les capchons de poteau sont enfin mis en place pour la finition sur les poteaux.

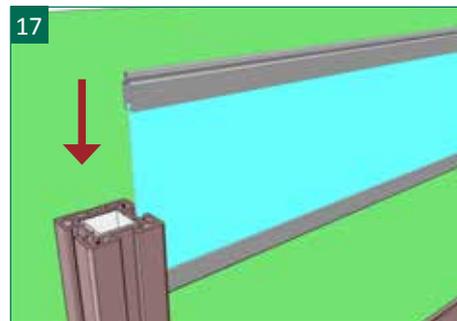
En option avec élément de conception (15 ou 30 cm)



15 | En option, il est possible d'insérer un élément de conception (insert en verre ou en plaque perforée) en deux tailles (15 et 30 cm). Celui-ci est installé à la place d'un ou de deux profilés de remplissage. Pour ce faire, l'élément de conception est tout d'abord poussé depuis le côté dans la rainure de la baguette d'adaptation inférieure en aluminium entre les joints à brosses.



16 | La baguette d'adaptation supérieure en aluminium est ensuite poussée depuis le côté en haut avec les joints à brosses sur l'élément de conception.



17 | Insérer à présent l'élément de conception et les deux baguettes d'adaptation en aluminium avec précaution entre les rainures de poteau et placer en encliquetant sur le profilé de remplissage inférieur.



18 | Mettre enfin en place le profilé de remplissage supérieur, ainsi que le profilé de finition en aluminium. Pour des raisons de stabilité, un profilé de remplissage doit toujours être prévu au-dessus d'un élément de conception !



Élément de 180 x 180 cm avec un élément de conception de 30 cm en verre.



Élément de 180 x 180 cm avec un élément de conception de 15 cm en verre.



Matériau : BPC



Montage facile



Durabilité



Pas de peinture

GroJaSolid | Consignes d'entretien

Les profilés en BPC et pièces en aluminium peuvent être nettoyés à l'eau chaude avec du produit de nettoyage. En cas de fort encrassement, les profilés en BPC peuvent également être nettoyés avec une brosse en chiendent. Les rayures peu marquées des planches profilées peuvent être rectifiées au produit abrasif (commencer par un test à un emplacement qui ne sera pas visible par la suite).

Important :

N'utiliser aucun produit de nettoyage contenant du solvant ou de la craie car, en pénétrant dans la surface en BPC, il pourrait éliminer la couche de peinture des pièces en aluminium et entraîner ainsi une décoloration des composants. L'apparition de taches au niveau de la surface supérieure peut par exemple être causée par la condensation rapide de l'eau ou par des résidus

d'impuretés ou de poussières humidifiés par la pluie et qui se transforment en taches après avoir séché.

Ces résidus peuvent être éliminés avec des nettoyants ménagers à base de vinaigre. Conseil : Utiliser de l'eau chaude avec un balai-brosse à poils durs. Rincer à grandes eaux !

Dilatation thermique :

Avec les intempéries, le matériau BPC change de dimensions. Par conséquent, respectez impérativement la fente nécessaire de 6 mm dans les rainures.

Déformation :

Sous l'effet des rayons du soleil ou de l'humidité, le mélange bambou/plastique se dilate. Il est par conséquent impossible d'éviter de légères déformations. Il s'agit là d'une propriété naturelle que l'on retrouve avec tous les produits soumis à des conditions météorologiques changeantes et qui ne prête pas à réclamation.

Stockage :

Veillez à ne pas stocker les marchandises emballées en un lieu où elles seront directement exposées aux rayons du soleil ou à l'humidité. Les marchandises ouvertes mais qui n'ont pas encore été traitées doivent être protégées contre les rayons du soleil afin d'éviter

que les planches chauffent trop et se déforment.

Traitement :

Les profilés en BPC peuvent être découpés avec des outils à lame en métal dur. Les pièces en aluminium peuvent être découpées à l'aide d'une scie pivotante et d'une lame spéciale à dents fines pour métaux ou avec une petite scie à métaux.

L'expédition sous emballage ne doit PAS être exposée à l'humidité. L'eau stagnante entraîne l'apparition de taches et de moisissures (y compris des taches rougeâtres). Ces éléments ne constituent EN AUCUN CAS un motif de réclamation étant donné que tous les éléments, profilés et poteaux des gammes WPC et BPC quittent nos stocks en parfait état.