

Fiche de données de sécurité

selon OChim 2015 – RS 813.11 - 2020/878/EU

Date d'impression : 03.06.2025

Numéro de version 12

Révision: 29.04.2025

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/de la préparation et de la société/l'entreprise

1.1 Identificateur de produit

Nom du produit: Alliage de soudure tendre sans plomb, SnAg, SnCu, SnAgCu

Sn 89,5 - 99,5%, Ag 0 - 10,5%, Cu 0 - 8,5%

Sn99Cu0,7Ag0,3; Sn98,4Ag0,8Cu0,8;

Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (DIN EN ISO 9453: Sn95,5Ag3,8Cu0,7)

Sn96,5Ag3,0Cu0,5 (DIN EN ISO 9453: Sn96,5Ag3Cu0,5)

Sn97Ag3 (DIN EN ISO 9453: Sn97Ag3), Sn96,5Ag3,5, Sn96,2Ag3,8, Cu-Rotin 4 (Sn97Ag3)

Sn96,5Ag3,5; Sn96,2Ag3,8; Sn96Ag4 (DIN EN ISO 9453: Sn96Ag4)

Sn95Ag5 (DIN EN ISO 9543: Sn95Ag5), Sn97Cu3 (DIN EN ISO 9543: Sn97Cu3)

Sn99,3Cu0,7; Cu-Rotin 3 (Sn97Cu3); Brasure tendre spéciale Sn98Ag2

Sn95Cu4,5Ag0,5, Sn90Ag10, Sn87Ag10Cu3, Sn95Cu5, Sn92Cu8

UFI: sans objet.

1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Pas d'autres informations importantes disponibles.

Emploi de la substance / de la préparation *Alliage à souder*

1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Producteur/fournisseur:

Importateur général: voir l'annexe A

FELDER GMBH

Im Lipperfeld 11

D-46047 Oberhausen

Tel.: 0208/8 50 35-0

Fax.: 0208/2 60 80

http://www.felder.de

e-mail: info@felder.de

Service chargé des renseignements:

laboratoire

(Du lundi au jeudi 8:00-16:00/ vendredi 8:00-13:00)

Tel.: +49(0)208/ 8 50 35-0

e-mail: mprobst@felder.de

1.4 Numéro d'appel d'urgence: *Pas nécessaire, car ce produit n'est pas soumis à l'obligation d'étiquetage.*

EuPCS: PC-TEC-24

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1 Classification de la substance ou du mélange

Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008 *Le produit n'est pas classifié selon le règlement CLP.*

2.2 Éléments d'étiquetage

Etiquetage selon le règlement (CE) n° 1272/2008 *néant*

Pictogrammes de danger *néant*

Mention d'avertissement *néant*

Mentions de danger *néant*

Indications complémentaires:

EUH210 Fiche de données de sécurité disponible sur demande.

2.3 Autres dangers

Résultats des évaluations PBT et vPvB

PBT: *Non applicable.*

vPvB: *Non applicable.*

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.2 Caractérisation chimique: Mélanges

Composants dangereux:

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8 Reg.nr.: 01-2119486474-28	étain	50-100%
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3 Reg.nr.: 01-2119555669-21	argent substance pour laquelle il existe, en vertu des dispositions communautaires, des limites d'exposition sur le lieu de travail	0-10,5%

(suite page 2)

— CH/FR —

Fiche de données de sécurité

selon OChim 2015 – RS 813.11 - 2020/878/EU

Date d'impression : 03.06.2025

Numéro de version 12

Révision: 29.04.2025

Nom du produit: Alliage de soudure tendre sans plomb, SnAg, SnCu, SnAgCu

Sn 89,5 - 99,5%, Ag 0 - 10,5%, Cu 0 - 8,5%

Sn99Cu0,7Ag0,3; Sn98,4Ag0,8Cu0,8;

Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (DIN EN ISO 9453: Sn95,5Ag3,8Cu0,7)

Sn96,5Ag3,0Cu0,5 (DIN EN ISO 9453: Sn96,5Ag3Cu0,5)

Sn97Ag3 (DIN EN ISO 9453: Sn97Ag3), Sn96,5Ag3,5, Sn96,2Ag3,8, Cu-Rotin 4 (Sn97Ag3)

Sn96,5Ag3,5; Sn96,2Ag3,8; Sn96Ag4 (DIN EN ISO 9453: Sn96Ag4)

Sn95Ag5 (DIN EN ISO 9543: Sn95Ag5), Sn97Cu3 (DIN EN ISO 9543: Sn97Cu3)

Sn99,3Cu0,7; Cu-Rotin 3 (Sn97Cu3); Brasure tendre spéciale Sn98Ag2

Sn95Cu4,5Ag0,5, Sn90Ag10, Sn87Ag10Cu3, Sn95Cu5, Sn92Cu8

(suite de la page 1)

CAS: 7440-50-8

EINECS: 231-159-6

Reg.nr.: 01-2119480154-42

cuivre

⚠ Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410

0-8,5%

Indications complémentaires: Pour le libellé des phrases de risque citées, se référer au chapitre 16.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1 Description des premiers secours

Remarques générales: Amener les sujets à l'air frais.**Après inhalation:** Donner de l'air frais, consulter un médecin en cas de troubles.**Après contact avec la peau:**

Ne pas enlever le produit solidifié de la peau.

Après contact avec le produit fondu, rafraîchir rapidement avec de l'eau froide.

Recourir à un traitement médical.

Après contact avec les yeux:

Rincer les yeux, sous l'eau courante, pendant plusieurs minutes, en écartant bien les paupières.

Après ingestion:

Rincer la bouche et boire beaucoup d'eau.

Recourir à un traitement médical.

4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés Pas d'autres informations importantes disponibles.**4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires**

Pas d'autres informations importantes disponibles.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1 Moyens d'extinction

Moyens d'extinction:CO₂, poudre d'extinction ou eau pulvérisée. Combattre les foyers importants avec de l'eau pulvérisée ou de la mousse résistant à l'alcool.**5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange**

Pas d'autres informations importantes disponibles.

5.3 Conseils aux pompiers**Équipement spécial de sécurité:** Ne pas inhaler les gaz d'explosion et les gaz d'incendie.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Porter un vêtement personnel de protection.

6.2 Précautions pour la protection de l'environnement: Aucune mesure particulière n'est requise.**6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:** Laisser durcir, recueillir par moyen mécanique.**6.4 Référence à d'autres rubriques**

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.

Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.

Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Veiller à une aspiration convenable sur les machines de traitement.

En cas de traitement thermique ou d'usinage avec enlèvement de copeaux, il faut prévoir des systèmes d'aspiration sur les machines de traitement.

Aucune mesure particulière n'est requise.

Préventions des incendies et des explosions: Aucune mesure particulière n'est requise.

(suite page 3)

CH/FR —

Fiche de données de sécurité

selon OChim 2015 – RS 813.11 - 2020/878/EU

Date d'impression : 03.06.2025

Numéro de version 12

Révision: 29.04.2025

Nom du produit: Alliage de soudure tendre sans plomb, SnAg, SnCu, SnAgCu
 Sn 89,5 - 99,5%, Ag 0 - 10,5%, Cu 0 - 8,5%
 Sn99Cu0,7Ag0,3; Sn98,4Ag0,8Cu0,8;
 Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (DIN EN ISO 9453: Sn95,5Ag3,8Cu0,7)
 Sn96,5Ag3,0Cu0,5 (DIN EN ISO 9453: Sn96,5Ag3Cu0,5)
 Sn97Ag3 (DIN EN ISO 9453: Sn97Ag3), Sn96,5Ag3,5, Sn96,2Ag3,8, Cu-Rotin 4 (Sn97Ag3)
 Sn96,5Ag3,5; Sn96,2Ag3,8; Sn96Ag4 (DIN EN ISO 9453: Sn96Ag4)
 Sn95Ag5 (DIN EN ISO 9543: Sn95Ag5), Sn97Cu3 (DIN EN ISO 9543: Sn97Cu3)
 Sn99,3Cu0,7; Cu-Rotin 3 (Sn97Cu3); Brasure tendre spéciale Sn98Ag2
 Sn95Cu4,5Ag0,5, Sn90Ag10, Sn87Ag10Cu3, Sn95Cu5, Sn92Cu8

(suite de la page 2)

7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Stockage:

Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage: *Aucune exigence particulière.*

Indications concernant le stockage commun: *Ne pas stocker avec les aliments.*

Autres indications sur les conditions de stockage: *Stocker à sec.*

Classe de stockage: 11

7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s) *Pas d'autres informations importantes disponibles.*

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1 Paramètres de contrôle

Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:

7440-22-4 argent

VME (Suisse) Valeur momentanée: 0,8e mg/m³
 Valeur à long terme: 0,1e mg/m³

7440-50-8 cuivre

VME (Suisse) Valeur momentanée: 0,2 e mg/m³
 Valeur à long terme: 0,1 e mg/m³
 SSc;

Informations relatives à la réglementation VME (Suisse): Valeurs limites d'exposition aux postes de travail
 les procédures de suivi actuellement recommandées selon 2020/878/EU n° 8.1.2 :

7440-50-8 cuivre: BIA 7755 (D), NIOSH 7301(E), MétroPol Fiche 003(F), MTA/MA-025/A92(ESP)

7440-22-4 argent: ISO 15202(F, E), BIA 8600(D), NIOSH 7301(E)

Remarques supplémentaires:

Le présent document s'appuie sur les listes en vigueur au moment de son élaboration.

8.2 Contrôles de l'exposition

Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques:

Assurer une ventilation adéquate.

Retrait des fumées par des dispositifs d'aspiration appropriés.

Equipement de protection individuel:

Mesures générales de protection et d'hygiène: *Au travail, ne pas manger, ni boire, ni fumer, ni priser.*

Protection respiratoire:

Utiliser un appareil de protection respiratoire si la ventilation est insuffisante.

Filtre P2

Protection des mains:

Matériau des gants *Cuir Glove*

Temps de pénétration du matériau des gants *Valeur pour la perméabilité: taux ≤ -*

Protection des yeux: *en cas d'application: lunettes de sécurité*

Protection du corps: *Vêtements de travail protecteurs*

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Indications générales

Couleur:

Argenté

Odeur:

Inodore

Seuil olfactif:

Non déterminé.

Point de fusion/point de congélation:

217-250 °C

Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition:

Non déterminé.

Inflammabilité (solide, gaz):

Non déterminé.

Limites d'explosion:

Inférieure:

Non déterminé.

(suite page 4)

— CH/FR —

Fiche de données de sécurité

selon OChim 2015 – RS 813.11 - 2020/878/EU

Date d'impression : 03.06.2025

Numéro de version 12

Révision: 29.04.2025

Nom du produit: Alliage de soudure tendre sans plomb, SnAg, SnCu, SnAgCu

Sn 89,5 - 99,5%, Ag 0 - 10,5%, Cu 0 - 8,5%

Sn99Cu0,7Ag0,3; Sn98,4Ag0,8Cu0,8;

Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (DIN EN ISO 9453: Sn95,5Ag3,8Cu0,7)

Sn96,5Ag3,0Cu0,5 (DIN EN ISO 9453: Sn96,5Ag3Cu0,5)

Sn97Ag3 (DIN EN ISO 9453: Sn97Ag3), Sn96,5Ag3,5, Sn96,2Ag3,8, Cu-Rotin 4 (Sn97Ag3)

Sn96,5Ag3,5; Sn96,2Ag3,8; Sn96Ag4 (DIN EN ISO 9453: Sn96Ag4)

Sn95Ag5 (DIN EN ISO 9543: Sn95Ag5), Sn97Cu3 (DIN EN ISO 9543: Sn97Cu3)

Sn99,3Cu0,7; Cu-Rotin 3 (Sn97Cu3); Brasure tendre spéciale Sn98Ag2

Sn95Cu4,5Ag0,5, Sn90Ag10, Sn87Ag10Cu3, Sn95Cu5, Sn92Cu8

(suite de la page 3)

Supérieure: Non déterminé.

Point d'éclair Non applicable.

Température de décomposition: Non déterminé.

valeur du pH: Non applicable.

Viscosité:

Cinématique: Non applicable.

Dynamique: Non applicable.

Solubilité dans/miscibilité avec

l'eau: Insoluble

Coefficient de partage: n-octanol/eau: Non déterminé.

Pression de vapeur: Non applicable.

Densité et/ou densité relative

Densité à 20 °C: 7,3-7,6 g/cm³

Densité relative Non déterminé.

Densité de vapeur: Non applicable.

Caractéristiques des particules Voir point 3.

9.2 Autres informations**Aspect:****Forme:** Solide**Indications importantes pour la protection de la santé et de l'environnement ainsi que pour la sécurité****Température d'auto-inflammabilité:**

Le produit ne s'enflamme pas spontanément.

Propriétés explosives:

Le produit n'est pas explosif.

Teneur en solvants:**Solvants organiques:**

0,0 %

VOC (CE)

0,00 %

Teneur en substances solides:

100,0 %

Changement d'état**Taux d'évaporation:**

Non applicable.

Informations concernant les classes de danger physique**Substances et mélanges explosibles**

néant

Gaz inflammables

néant

Aérosols

néant

Gaz comburants

néant

Gaz sous pression

néant

Liquides inflammables

néant

Matières solides inflammables

néant

Substances et mélanges autoréactifs

néant

Liquides pyrophoriques

néant

Matières solides pyrophoriques

néant

Matières et mélanges auto-échauffants

néant

Substances et mélanges qui dégagent des gaz**inflammables au contact de l'eau**

néant

Liquides comburants

néant

Matières solides comburantes

néant

Peroxydes organiques

néant

Substances ou mélanges corrosifs pour les métaux

néant

Explosibles désensibilisés

néant

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité**10.1 Réactivité** Pas d'autres informations importantes disponibles.

(suite page 5)

— CH/FR —

Fiche de données de sécurité

selon OChim 2015 – RS 813.11 - 2020/878/EU

Date d'impression : 03.06.2025

Numéro de version 12

Révision: 29.04.2025

Nom du produit: Alliage de soudure tendre sans plomb, SnAg, SnCu, SnAgCu

Sn 89,5 - 99,5%, Ag 0 - 10,5%, Cu 0 - 8,5%

Sn99Cu0,7Ag0,3; Sn98,4Ag0,8Cu0,8;

Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (DIN EN ISO 9453: Sn95,5Ag3,8Cu0,7)

Sn96,5Ag3,0Cu0,5 (DIN EN ISO 9453: Sn96,5Ag3Cu0,5)

Sn97Ag3 (DIN EN ISO 9453: Sn97Ag3), Sn96,5Ag3,5, Sn96,2Ag3,8, Cu-Rotin 4 (Sn97Ag3)

Sn96,5Ag3,5; Sn96,2Ag3,8; Sn96Ag4 (DIN EN ISO 9453: Sn96Ag4)

Sn95Ag5 (DIN EN ISO 9543: Sn95Ag5), Sn97Cu3 (DIN EN ISO 9543: Sn97Cu3)

Sn99,3Cu0,7; Cu-Rotin 3 (Sn97Cu3); Brasure tendre spéciale Sn98Ag2

Sn95Cu4,5Ag0,5, Sn90Ag10, Sn87Ag10Cu3, Sn95Cu5, Sn92Cu8

(suite de la page 4)

10.2 Stabilité chimique**Décomposition thermique/conditions à éviter:***Pas de décomposition en cas de stockage et de manipulation conformes.**Stable jusqu'au point de fusion.***10.3 Possibilité de réactions dangereuses** *Réactions aux acides, aux alcalis et aux agents d'oxydation.***10.4 Conditions à éviter** *Pas d'autres informations importantes disponibles.***10.5 Matières incompatibles:** *Pas d'autres informations importantes disponibles.***10.6 Produits de décomposition dangereux:** *Pas de produits de décomposition dangereux connus***RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques****11.1 Informations sur les effets toxicologiques****Toxicité aiguë** *Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Effet primaire d'irritation:****Corrosion cutanée/irritation cutanée***Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Lésions oculaires graves/irritation oculaire***Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Sensibilisation respiratoire ou cutanée***Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Mutagénicité sur les cellules germinales***Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Cancérogénicité** *Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Toxicité pour la reproduction***Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique***Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition répétée***Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***Danger par aspiration** *Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.***11.2 Informations sur les autres dangers****Propriétés perturbant le système endocrinien***Aucun des composants n'est compris.***RUBRIQUE 12: Informations écologiques****12.1 Toxicité****Toxicité aquatique:** *Pas d'autres informations importantes disponibles.***toxicité aquatique chronique:***Conditions de classification cuivre (029-024-00-X) Danger pour l'environnement non satisfait.**Conditions de classification cuivre (029-026-00-0) specific surface area < 0,67 mm²/mg.***12.2 Persistance et dégradabilité** *Pas d'autres informations importantes disponibles.***12.3 Potentiel de bioaccumulation** *Pas d'autres informations importantes disponibles.***12.4 Mobilité dans le sol** *Pas d'autres informations importantes disponibles.***12.5 Résultats des évaluations PBT et VPVB****PBT:** *Non applicable.***vPvB:** *Non applicable.***12.6 Propriétés perturbant le système endocrinien***Le produit ne contient pas de substances avec des propriétés perturbatrices endocriniennes.***12.7 Autres effets néfastes****Autres indications écologiques:****Indications générales:** *En général non polluant*

(suite page 6)

CH/FR

Fiche de données de sécurité

selon OChim 2015 – RS 813.11 - 2020/878/EU

Date d'impression : 03.06.2025

Numéro de version 12

Révision: 29.04.2025

Nom du produit: Alliage de soudure tendre sans plomb, SnAg, SnCu, SnAgCu
 Sn 89,5 - 99,5%, Ag 0 - 10,5%, Cu 0 - 8,5%
 Sn99Cu0,7Ag0,3; Sn98,4Ag0,8Cu0,8;
 Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (DIN EN ISO 9453: Sn95,5Ag3,8Cu0,7)
 Sn96,5Ag3,0Cu0,5 (DIN EN ISO 9453: Sn96,5Ag3Cu0,5)
 Sn97Ag3 (DIN EN ISO 9453: Sn97Ag3), Sn96,5Ag3,5, Sn96,2Ag3,8, Cu-Rotin 4 (Sn97Ag3)
 Sn96,5Ag3,5; Sn96,2Ag3,8; Sn96Ag4 (DIN EN ISO 9453: Sn96Ag4)
 Sn95Ag5 (DIN EN ISO 9543: Sn95Ag5), Sn97Cu3 (DIN EN ISO 9543: Sn97Cu3)
 Sn99,3Cu0,7; Cu-Rotin 3 (Sn97Cu3); Brasure tendre spéciale Sn98Ag2
 Sn95Cu4,5Ag0,5, Sn90Ag10, Sn87Ag10Cu3, Sn95Cu5, Sn92Cu8

(suite de la page 5)

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1 Méthodes de traitement des déchets

Recommandation: Pour le recyclage, s'adresser au producteur.

Catalogue européen des déchets

17 04 07: métaux en mélange

bobine:

15 01 02: emballages en matières plastiques

emballage:

15 01 01: emballages en papier/carton

Emballages non nettoyés: supprimé

Recommandation: Evacuation conformément aux prescriptions légales.

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

14.1 Numéro ONU

ADR, ADN, IMDG, IATA néant

14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU

ADR, ADN, IMDG, IATA néant

14.3 Classe(s) de danger pour le transport

ADR, ADN, IMDG, IATA

Classe néant

14.4 Groupe d'emballage

ADR, IMDG, IATA néant

14.5 Dangers pour l'environnement:

Marine Polluant: Non

14.6 Précautions particulières à prendre par

l'utilisateur Non applicable.

14.7 Transport en vrac conformément à l'annexe II de

la convention Marpol et au recueil IBC Non applicable.

"Règlement type" de l'ONU: néant

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Directive 2012/18/UE

Substances dangereuses désignées - ANNEXE I Aucun des composants n'est compris.

RÈGLEMENT (UE) 2019/1021 concernant les polluants organiques persistants (POP)

Aucun des ingrédients n'est présent

Directive 2011/65/UE relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques – Annexe II

Aucun des composants n'est compris.

RÈGLEMENT (UE) 2019/1148

Annexe I - PRÉCURSEURS D'EXPLOSIFS FAISANT L'OBJET DE RESTRICTIONS (Valeur limite maximale aux fins de l'octroi d'une licence en vertu de l'article 5, paragraphe 3)

Aucun des composants n'est compris.

Annexe II - PRÉCURSEURS D'EXPLOSIFS DEVANT FAIRE L'OBJET D'UN SIGNALEMENT

Aucun des composants n'est compris.

(suite page 7)

— CH/FR —

Fiche de données de sécurité

selon OChim 2015 – RS 813.11 - 2020/878/EU

Date d'impression : 03.06.2025

Numéro de version 12

Révision: 29.04.2025

Nom du produit: Alliage de soudure tendre sans plomb, SnAg, SnCu, SnAgCu

Sn 89,5 - 99,5%, Ag 0 - 10,5%, Cu 0 - 8,5%

Sn99Cu0,7Ag0,3; Sn98,4Ag0,8Cu0,8;

Sn95,5Ag3,8Cu0,7 (DIN EN ISO 9453: Sn95,5Ag3,8Cu0,7)

Sn96,5Ag3,0Cu0,5 (DIN EN ISO 9453: Sn96,5Ag3Cu0,5)

Sn97Ag3 (DIN EN ISO 9453: Sn97Ag3), Sn96,5Ag3,5, Sn96,2Ag3,8, Cu-Rotin 4 (Sn97Ag3)

Sn96,5Ag3,5; Sn96,2Ag3,8; Sn96Ag4 (DIN EN ISO 9453: Sn96Ag4)

Sn95Ag5 (DIN EN ISO 9543: Sn95Ag5), Sn97Cu3 (DIN EN ISO 9543: Sn97Cu3)

Sn99,3Cu0,7; Cu-Rotin 3 (Sn97Cu3); Brasure tendre spéciale Sn98Ag2

Sn95Cu4,5Ag0,5, Sn90Ag10, Sn87Ag10Cu3, Sn95Cu5, Sn92Cu8

(suite de la page 6)

Règlement (CE) n° 273/2004 relatif aux précurseurs de drogues

Aucun des composants n'est compris.

Règlement (CE) n° 111/2005 fixant des règles pour la surveillance du commerce des précurseurs des drogues entre la Communauté et les pays tiers

Aucun des composants n'est compris.

Prescriptions nationales:**Indications sur les restrictions de travail:** Respecter les limitations d'emploi pour les jeunes.**Classe de pollution des eaux:** classe B (Classification propre)**15.2 Évaluation de la sécurité chimique:** Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.**RUBRIQUE 16: Autres informations**

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances, mais ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à un rapport juridique contractuel.

Raisons des changements

Chapitre 1, 8, 13 et 15 ont été adaptés à la législation suisse

24.08.2015: Adaptation du règlement 453/2010/CE, 830/2015/UE, 2012/18/UE

23.01.2017: Section 1 nouvel alliage

15.01.2018: Section 13

16.02.2018: Section 1 Alliage neuf

12.12.2019: Section 1

24.11.2020: Section 1, 3, 15, 16

14.05.2021: Section 15, 16

16.05.2022: Section 8, 15

21.06.2022: Section 1

28.06.2024: Section 12

29.04.2025: Section 1, 2, 8, 12, 16

Informations requises par l'annexe I, n° 1.3.4.2 du règlement (CE) no 1272/2008**Phrases importantes**

H400 Très toxique pour les organismes aquatiques.

H410 Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Contact: Dr. M. Probst**Acronymes et abréviations:**

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Aquatic Acute 1: Dangers pour le milieu aquatique- toxicité aiguë pour le milieu aquatique – Catégorie 1

Aquatic Chronic 1: Dangers pour le milieu aquatique- toxicité à long terme pour le milieu aquatique – Catégorie 1

Fiche de données de sécurité SD3119

— CH/FR —