RÉSUMÉ DES ESSAIS POUR LES PILES AU LITHIUM ET CONSULTATION DES FOURNISSEURS

CONFORMÉMENT À LA SOUS-SECTION 38.3
DU MANUEL DE CONTRÔLE UN

N/A = non applicable

1. Nom/désignation de la batterie
Jump Starter

1a. Nom/désignation des cellules contenues dans la batterie
LiNiCoMnO

Le résumé d'épreuve des cellules à l'intérieur de la batterie doit également être présenté ou les points 9 et 9a doivent confirmer que le résumé d'épreuve ONU 38.3 est disponible pour les cellules.

2. Fabricant de la batterie	
Nom	Guangdong Boltpower Energy Co. Ltd.
Adresse	No.22 Xinfu Road, Tangxia Town, Dongguan City,Guangdong Province.523710 - China
Téléphone	+86-769-38947268
Email	kasontse.tse@juxingpower.com
Website	

2a. Fabricant de l'appareil (si la batterie est installée dans l'appareil)	
Nom	Guangdong Boltpower Energy Co. Ltd.
Adresse	No.22 Xinfu Road, Tangxia Town, Dongguan City,Guangdong Province.523710 - China
Téléphone	+86-769-38947268
Email	kasontse.tse@juxingpower.com
Website	

3. Laboratoire de contrôle	
Nom	Shenzhen Microtest Co. Ltd.
Adresse	101, No.7, Zone2, Xinxing Industrial Park, Fuhai Road, Xinhe Community, Fuhai Subdistrict, Baoan District, Shenzhen, Guangdong - China
Téléphone	+86-755-88850135
Email	mti@51mti.com
Website	www.mtitest.com

4. Numéro d'identification et date			
N° d'identification unique du rapport d'essai	MTi211123016-30B1	Date de Rapport d'essai	Jan.04, 2022

© Ce modèle a été fourni par www.lithium-battery-service.de

RÉSUMÉ DES ESSAIS POUR LES PILES AU LITHIUM ET CONSULTATION DES FOURNISSEURS

CONFORMÉMENT À LA SOUS-SECTION 38.3 DU MANUEL DE CONTRÔLE UN DESCRIPTION DE LA BATTERIE

Nom/désignation de la batterie (du champ 1)
Jump Starter

5. **Marquez le type de pile avec** "●"			
○	Batterie au lithium-ion	Batterie au lithium métal	●
○	Batterie hybride au lithium		

6. **Paramètres**	
Masse en grammes (g):	664,5
Lithium-ion : Évaluation watt-heure (Wh):	74
Lithium-métal : teneur en lithium en grammes (g):	
Hybride-lithium : teneur en lithium en grammes (g) et évaluation watt-heure (Wh)	g Wh

7. **Description physique de la batterie**
High Power Battery Pack

8. **Numéros de modèles**
V1.0

EXAMENS ET RÉSULTATS

9. **Liste des contrôles effectués et résultats** Marquez 'N/A', 'réussi' ou 'non réussi' avec "●"	N/A	réussi	non réussi
T1 - Test d'altitude	○	●	○
T2 - Test thermique	○	●	○
T3 - Schwingung	○	●	○
T4 - Impact	○	●	○
T5 - Court-circuit extérieur	○	●	○
T6 - Impact - pour les cellules cylindriques d'au moins 18 mm de diamètre Voir points 1a et 9a	●	○	○
T6 - Ecrasement-pour les cellules prismatiques, cellules de poche, piles boutons et les cellules cycliques de moins de 18 mm de diamètre. Voir points 1a et 9a	●	○	○
T7 - Surcharge	○	●	○
T8 - Décharge forcée, valable uniquement pour les cellules, voir points 1a et 9a	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○

© Ce modèle a été fourni par www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

RÉSUMÉ DES ESSAIS POUR LES PILES AU LITHIUM ET CONSULTATION DES FOURNISSEURS

CONFORMÉMENT À LA SOUS-SECTION 38.3 DU MANUEL DE CONTRÔLE UN

DESCRIPTION DE LA BATTERIE

Nom/désignation de la batterie (du champ 1)
Jump Starter

9a. UN 38.3 Attestation d'examen des cellules à l'intérieur de la batterie Si aucun document séparé n'est présenté pour les cellules, il est confirmé ici que les cellules à l'intérieur de la batterie (voir point 1.a.) ont passé avec succès la série de tests ONU 38.3. Dans ce cas, au point 9, le T.6 et le T.8 doivent être marqués comme « réussis » et ici, au point 9.a, il faut marquer « cellule UN 38.3 test réussi ».	●	**cellule UN 38.3 Test confirme**	**cellule UN 38.3 Test non confirmé**	○

10. Référence aux exigences d'essai pour les batteries assemblées			
	N/A		

11. Référence à l'édition révisée du manuel des tests et des critères utilisée et toute modification apportée à celle-ci

CONSULTATION SUPPLÉMENTAIRE DE FOURNISSEURS

12. Système de gestion de la qualité pour la fabrication des batteries La fabrication de la batterie s'effectue-t-elle selon un système de gestion de la qualité documenté et conforme aux prescriptions ?	●	**Oui**	**Non**	○

13. Les paramètres suivants sont-ils dépassés ? Batterie au lithium-ion : plus de 100 Wh Batterie au lithium métal : plus de 2 g de lithium Batterie hybride au lithium : plus de 1,5 g de lithium et/ou plus de 10 Wh	○	**Oui**	**Non**	●

Il faut répondre aux points 14-16 si les valeurs caractéristiques du point 13 sont dépassées :					
14. Chaque batterie est-elle équipée d'un dispositif de protection contre la surpression interne ou conçue pour empêcher une rupture violente dans des conditions normales de transport ?		●	**Oui**	**Non**	○
15. Chaque batterie est-elle équipée d'un dispositif efficace pour éviter les court-circuit?		●	**Oui**	**Non**	○
16. Chaque batterie dont les éléments sont connectés en parallèle ou dont rangées d'éléments sont connectées en parallèle est-elle équipée de dispositifs efficaces empêchant un courant inverse dangereux (p. ex. diodes, fusibles, etc.) ?	● **N/A**	○	**Oui**	**Non**	○

© Ce modèle a été fourni par www.lithium-battery-service.de

RÉSUMÉ DES ESSAIS POUR LES PILES AU LITHIUM ET CONSULTATION DES FOURNISSEURS

CONFORMÉMENT À LA SOUS-SECTION 38.3 DU MANUEL DE CONTRÔLE UN DESCRIPTION DE LA BATTERIE

Nom/désignation de la batterie (du champ 1)
Jump Starter

17. **Uniquement pour les batteries au lithium-ion et les batteries au lithium-polymère utilisées dans l'aviation : Niveau de charge (SoC) pour UN 3480**						
État de charge (SoC) 30 % max.	●	N/A	○	Oui	Non	○

BATTERIES INTÉGRÉES DANS LES APPAREILS

18. **Il faut répondre au point 18 si des piles sont intégrées dans des appareils :**						
18.a) **Seulement des piles boutons incluses?**			○	Oui	Non	●
18.b) **Nombre de batteries incluses (sans piles boutons) par appareil**					1	
Si l'appareil est délibérément actif/enclenché pendant le transport, par exemple un enregistreur de données:						
18.c)**confirmation que l'appareil ne peut pas générer de chaleur dangereuse**	○	N/A	●	Oui	Non	○
18.d) **Confirmation que l'équipement destiné à être expédié par voie aérienne est conforme aux normes établies en matière de rayonnement électromagnétique, conformément à la norme DO-160.**	○	N/A	●	Oui	Non	○

19. **Lieu, date**	20. **Nom, prénom**	21. **Cachet de l'entreprise et signature du Fournisseur**
Jan.04,2022	Guangdong Boltpower Energy Co Ltd.	

© Ce modèle a été fourni par www.lithium-battery-service.de