

XPS 300 GE

Produktbeschreibung

GE = beidseitige Oberflächenprägung. Die Oberflächenprägung dient zur Haftungsverbesserung von Grundputzen, Klebern oder Beton (beim Einlegen auf die Schalung). Dicke 10 + 20 mm Oberfläche glatt.



Nutzmass	1250 x 600 mm
Dicke	10 - 360 mm

Technische Daten

Merkmal	Symbol	Norm	Einheit	Wert
Nennwert Wärmeleitfähigkeit	λ_D	SIA 279	W/(m·K)	$\leq 60 \text{ mm } 0.033$ $\geq 80 \text{ mm } 0.035$
Spezifische Wärmekapazität	c		Wh/(kg·K)	0.39
Brandverhalten		EN 13501-1		E
Brandverhaltensgruppe		VKF		RF3 (cr)
Dichte			kg/m ³	~ 30
Diffusionswiderstandszahl	μ	EN 12086		250 – 80
Wasseraufnahme durch Diffusion	W_{dV}	12088	Vol. -%	≤ 5
Widerstandsfähigkeit gegen Frost-Tau-Wechselbeanspruchung		12091	Vol.-%	≤ 1
Druckspannung bei 10% Stauchung	σ_{10}	EN 826	kPa	≥ 200
Kriechverhalten bei Druckbeanspruchung (50 Jahre, Stauchung <2%)	σ_c	EN 1606	kPa	80
Obere Anwendungsgrenztemperatur, unbelastet			°C	75

Hinweise

Bezeichnung	GE – Oberfläche geprägt
Kantenbearbeitung	ab 30 mm geprägt, mit glatten Kanten