

Technisches Datenblatt – Stapelbarer Industrieluftentfeuchter

Modell: YGL-60D

Stromversorgung (V)	220-240
Frequenz (Hz)	50
Leistungsaufnahme (W)	880
Nennstrom (A)	4.0
Entfeuchtungsleistung (30°C, 80% RH) L/Tag	0
Entfeuchtungsleistung (27°C, 60% RH) L/Tag	35
Entfeuchtungsleistung (32°C, 90% RH) L/Tag	70
Kältemittel	R290
Kältemittelfüllmenge (g)	180
Temperaturbereich (° C)	5-35
Einstellbarer Feuchtigkeitsbereich (%)	30-80
Kompressortyp	Rotationskompressor
Kompressormarke	Qing ' an
Kompressormodell	YZG-A125FY6T6
Luftstrom (m³ /h)	360
Ventilator Drehzahl (U/min)	2700
Geräuschpegel (dB(A))	63
Einsatzbereich (m²)	45-60
Timerfunktion (h)	0-24
Entwässerungsmethode	Pumpe
Pumpenförderhöhe (m)	5
Maximale Stapelung (Geräte)	3
Kabelänge (m)	5
Schlauchlänge (m)	5
Abgabedruck (Mpa)	2.8
Saugdruck (Mpa)	0.8
Maximal zulässiger Druck (Mpa)	3.8
Gerätemaße (LxBxH mm)	550×320×455
Verpackungsmaße (LxBxH mm)	597×367×530
Nettogewicht (kg)	26
Bruttogewicht (kg)	29.5
Abtauverfahren	Elektronisches Kontrollsystem
Anzeigeart	LED
Steuerung	Elektronisch / An/Aus / Thermostat
Wasserstandsanzeige	Ja
Speicherfunktion bei Stromausfall	Ja
Automatische Abschaltung	Ja
Sicherheitsverriegelung	Ja
Dauerablaufbetrieb	Ja
Luftfilter	Aktivkohle

Gehäusematerial	Polyethylen
Farbe	Dunkelgrau + Orange

Merkmale:

1. Entfeuchtungsleistung bis zu 60L pro Tag.
2. Ideal für enge Räume und Kriechkeller.
3. Automatische Pumpe mit Schlauch für bis zu 5 m Förderhöhe.
4. Digitale Anzeige zur Überwachung der aktuellen Luftfeuchtigkeit.
5. Automatische Abtauung durch elektronisches System.
6. 24-Stunden-Timer und Speicherfunktion.
7. Kompakte Bauweise, stapelbar bis zu 3 Geräten.
8. Robustes, rotationsgeformtes Gehäuse.
9. Zwei integrierte, unsichtbare Tragegriffe.
10. Zwei Rollen und hinterer Griff für leichten Transport.
11. 5 m Netzkabel und 5 m Ablaufschlauch.
12. Umweltfreundliches Kältemittel R290.