

Abbildung kann vom Original abweichen



# Dunstabzugshaube mit Randabsaugung

**T1-60A+++IXEH**

## Beschreibung

Extrem Stromsparend dank Energieeffizienzklasse A+++

LED-Beleuchtung  
Randabsaugungstechnik  
3 Leistungsstufen  
Breite: 60 cm  
Kaminschacht ausziehbar



| Technische Daten                                                            |                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Geräteart                                                                   | Dunstabzugshaube mit Randabsaugung |
| Material                                                                    | Edelstahl                          |
| Einbaubreite                                                                | 60 cm                              |
| Wandmontage                                                                 | Ja                                 |
| Elektroniktasten                                                            | 5 Stück                            |
| Leistungsstufen                                                             | 3 Stufen                           |
| Umluftbetrieb                                                               | Ja                                 |
| Abluftbetrieb                                                               | Ja                                 |
| jährlicher Energieverbrauch (AEC <sub>hood</sub> )                          | 11,00 kWh/Jahr                     |
| Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz) | A+++                               |
| Fluiddynamische Effizienz (FDE <sub>hood</sub> )                            | 37,60                              |
| Fluiddynamische Effizienzklasse                                             | A                                  |
| Beleuchtungseffizienz (LE <sub>hood</sub> )                                 | 28 lux/Watt                        |
| Beleuchtungseffizienzklasse                                                 | A                                  |
| Fettabscheidegrad                                                           | 65,30                              |
| Klasse für den Fettabscheidegrad                                            | D                                  |
| Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit                                     | 180,9 m³/h                         |
| Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit                                     | 530,7 m³/h                         |
| A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit                | 64 dB/A                            |
| A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit                | 46 dB/A                            |
| Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)                                     | 3,5 Watt                           |
| Anschlusswert                                                               | 68,50 Watt                         |
| Beleuchtungssystem                                                          | LED Strip                          |

|                                          |                |
|------------------------------------------|----------------|
| Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit | 1 x 3,50 Watt  |
| Spannung                                 | 220 - 240 Volt |
| Frequenz                                 | 50 Hz          |

| Ausstattung                                      |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Fettfilter Menge                                 | 2 x MF150        |
| Fettfilter Material                              | Aluminium        |
| Fettfilter spülmaschinenfest                     | Ja               |
| Teleskopkamin ausziehbar von / bis               | 50,00 - 98,00 cm |
| Gesamthöhe durch Teleskopkamin                   | 158,00 cm        |
| benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung | 2 x CF150        |
| mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe         | Ja               |
| mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch           | 2                |
| mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter              | Optional         |
| mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial     | Ja               |
| mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung      | Ja               |

| Logistik                      |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| Geräteabmessungen Höhe        | 56,00 - 158,00 cm |
| Geräteabmessungen Breite      | 60,00 cm          |
| Geräteabmessungen Tiefe       | 50,00 cm          |
| Verpackungsabmessungen Höhe   | 41,00 cm          |
| Verpackungsabmessungen Breite | 66,00 cm          |
| Verpackungsabmessungen Tiefe  | 56,50 cm          |
| Nettogewicht                  | 16,00 kg          |
| Bruttogewicht                 | 18,00 kg          |
| Containermenge 40HQ           | 392 Stück         |
| Garantie                      | 2 Jahre           |
| Artikelnummer                 | 50878             |
| EAN Nummer                    | 4030608508789     |
| EPREL-Registrierungsnummer    | 2198684           |

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in´s Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 153mm Ø)