

PATTEX

Force-Mix

Rapidité extrême

– Tube

Fiche technique
Édition du 15/01/2021
Nombre de pages : 3

PROPRIÉTÉS

- Durcissement rapide
- Ne jaunit pas
- Durcissement translucide
- Résiste au lavage
- Peut être percée et limée

DOMAINES D'APPLICATION

Pour les encollages de :

- Porcelaine, verre
- Métaux, bois
- la plupart des matières plastiques
(thermodurcissables, plastiques renforcés de fibres de verre, PVC souple et rigide, ABS, etc.)
- Béton, marbre, caoutchouc, Styropor® et bien d'autres



*Ne convient pas pour : Polyéthylène (PE), polypropylène (PP), Teflon® (PTFE)

Pour l'encollage de rétroviseurs sur parebrises et pour l'encollage sur de grandes surfaces vitrées.

PRÉPARATION DES SURFACES

Matières plastiques – Dégraissez soigneusement avec des solvants appropriés et peu agressifs, p. ex. du white spirit ou de l'alcool. La rugosité augmente la résistance. Pour les plastiques renforcés de fibres de verre, poncez au préalable les surfaces à coller en raison des agents de démoulage qui y adhèrent.

Métaux – Les surfaces à coller doivent être propres du point de vue métallique, c.-à-d. exemptes de saleté, de rouille, d'huile, de graisse, de couches d'oxydation et d'anodisation, etc. Nettoyez avec de l'acétone ou du white spirit.

Rendez les surfaces rugueuses ou poncez-les si possible juste avant le collage. Poncez les couches de vernis.

Verre, céramique, porcelaine, marbre, pierre – Nettoyez avec de l'acétone, de l'éthanol, du white

spirit ou un abrasif fin (p. ex. Ata), rincez si nécessaire et laissez sécher. Les surfaces en céramique (carrelage) peuvent rester lisses, mais le ponçage augmente considérablement l'adhérence.



Bois – Nettoyez les poussières et autres résidus. Décapez ou poncez le vernis. Éliminez les graisses et les huiles à l'aide de solvants.

Autres remarques – Pour la plupart des matériaux, les cassures récentes ne nécessitent normalement aucun traitement préalable, à condition qu'elles soient sèches et exemptes de graisse et qu'elles soient recollées rapidement.

TRAITEMENT

Appliquez des quantités égales de résine et de durcisseur (cordons de même longueur et épaisseur, rapport de mélange 1:1) dans le bac de mélange et mélangez soigneusement avec une spatule.

Appliquez une fine couche de colle sur les deux faces à coller. Assemblez les pièces dans les 3 minutes et fixez-les si nécessaire avec une pince, du ruban adhésif ou autre. La durée de prise est plus longue en cas de températures inférieures à 15 °C. Refermez la résine et le durcisseur immédiatement après utilisation. Attention à ne pas confondre les bouchons lorsque vous refermez les tubes. Enlevez l'excédent de colle après environ 10 minutes à l'aide d'un objet tranchant.

Les résidus de colle s'enlèvent facilement du bac de mélange après durcissement. Selon le type de collage, les accessoires utilisés pour la fixation peuvent être retirés après le durcissement. S'il s'agit de pièces particulièrement sollicitées, il est préférable de les laisser fixées pendant 24 heures, jusqu'à ce que la colle ait atteint sa résistance finale. Il n'est possible de corriger le collage que pendant la durée de traitement d'environ 3 minutes.

NETTOYAGE DES OUTILS DE TRAVAIL

Nettoyez les outils de travail sales avec de l'alcool ou de l'acétone avant la prise de la colle.

STOCKAGE

Conservez la seringue dans son emballage, au frais et au sec. Température de stockage optimale : +10 °C à +30 °C

EMBALLAGE

Référence de l'article	Taille du conteneur
------------------------	---------------------

PK6ST	2 x 12 grammes /
-------	------------------

22 millilitres CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Il est recommandé de s'informer sur les mesures de précaution et les conseils de sécurité au moyen de la fiche de données de sécurité actuelle avant de commencer la demande.

La fiche de données de sécurité est disponible à l'adresse www.mysds.henkel.com.

Informations pour les personnes souffrant d'allergies

Tél. 0049 (0)211 797 0 (mot-clé Urgence)





REMARQUES CONCERNANT LA MISE AU REBUT

Les résidus de produits durcis sont considérés comme des déchets ménagers/déchets industriels assimilables à des déchets ménagers. Éliminez les résidus de produits non durcis p. ex. dans un centre de collecte communal. Le numéro du catalogue européen des déchets (CED) peut être demandé auprès du fabricant. Seuls les emballages vides peuvent être recyclés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières :	Résine : Résine époxy Durcisseur : Polymercaptan
Couleur :	Translucide
Densité :	Résine : 1,15g/cm ³ Durcisseur : 1,14g/cm ³
Température d'utilisation :	Pas en dessous de 0 °C
Durée de traitement :	Environ 5 minutes
Temps de durcissement :	Résistance finale après environ 24 heures
Résistance à la température :	-30 °C à +150 °C – La résistance diminue avec l'augmentation de la température. Après refroidissement, la colle retrouve sa résistance initiale.
Résistance à la traction et au cisaillement : (EN 1465, RTC)	Jusqu'à 21 N/mm ² (en fonction du matériau)
Durée de conservation :	Non ouvert 24 mois

Lors de la rédaction de cette fiche technique, nous avons tenu compte de l'état actuel du développement technique, conformément à notre expérience. Avec la publication de cette fiche technique, toutes les éditions précédentes perdent leur validité.

Attention : Les informations ci-dessus ne servent qu'à titre d'indications générales. En raison des conditions de traitement et d'application qui échappent à notre contrôle et du grand nombre de matériaux différents, nous vous recommandons de toujours effectuer vos propres tests au préalable. Aucune responsabilité quant aux résultats d'application concrets ne peut donc être déduite des informations et des notes contenues dans cette fiche technique.

Henkel AG & Co. KGaA Adhésifs pour consommateurs Allemagne
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf
Tél. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tél. : 061 825 7000
www.pattex.ch