



# PATTEX

## HOTMELT Sticks

Schmelzklebstoff auf synthetischer Basis

### EIGENSCHAFTEN

- Universell einsetzbar
- Exzellente Klebkraft
- Frei von Silikon
- Transparente Aushärtung

### EINSATZBEREICHE

Geeignet zum Fixieren, Montieren, Dekorieren und Basteln von:

- Holz, Holzwerkstoffen
- Pappe, Papier
- Metallen
- Steinen
- Kunststoffen wie Polystyrol, ABS, Hart-PVC, Styropor®

Nicht geeignet für:

Weich-PVC, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE®, Silikon u. ä.

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Der Untergrund muss trocken, sauber und fettfrei sein. Glatte Oberflächen anschleifen bzw. aufrauen. Materialien, die schnell abkühlen (z. B. Steine, Metalle etc.) sollten vorgewärmt werden.

### VERARBEITUNG

Der Klebstoff wird einseitig auftragen. Die Werkstücke sofort kräftig zusammendrücken. Je höher die Temperatur des Klebstoffes beim Zusammenfügen ist, desto fester ist die Klebverbindung. Soll der Klebstoff nach dem Auftragen lange aktiv (flüssig) bleiben, müssen möglichst große Klebepunkte aufgetragen werden, welche die Wärme länger halten als kleine. Für flexible Materialien ist ein Raupenauftrag günstig. Styropor® kann verklebt werden, wenn der Klebstoff nicht auf das wärmeempfindliche Styropor, sondern auf das jeweilige Gegenstück aufgebracht wird.





Überstehender Klebstoff lässt sich mit einem scharfen, vorgewärmten Messer, wegschneiden. Die Klebstellen sind nach circa 2 min ausgehärtet.

## **REINIGUNG**

### **Lösen der Klebverbindung:**

Klebestellen lassen sich durch Erhitzen wieder lösen.

### **Fleckenentfernung:**

Der Klebstoff ist in den meisten Lösemitteln unlöslich und kann deshalb nur mechanisch entfernt werden. Die Entfernung aus Textilien kann durch Abkühlen des Klebstoffes auf -18°C unterstützt werden.

## **BITTE BEACHTEN**

### **Verbrennungsgefahr:**

Austretender Klebstoff ist bis zu 200°C heiß. Bei Kontakt mit der heißen Schmelze sofort mit Wasser kühlen, bei größeren Verbrennungen den Arzt aufsuchen. Zur Vorbeugung sicheren Gerätstand schaffen und nicht in der Reichweite von Kindern verwenden, respektive Kinder sollten das Produkt nicht ohne Aufsicht verwenden. Keine flüssigen oder pastösen Klebstoffe in die Pistole einfüllen. Altersbedingte Farbveränderungen beeinträchtigen nicht die Leistung. Kunststoffe können bei Berührung mit der heißen Spitze oder dem heißen Klebstoff schmelzen!

## **LAGERUNG**

Trocken lagern. Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 50°C vermeiden.

Bei normalem Innenraumklima (zwischen +5 °C und +30 °C) haben die Pattex HOTMELT Sticks eine Mindesthaltbarkeit von 24 Monaten.

## **VERPACKUNG**

### **Artikel-Kurzzeichen**

PTK6

PTK56

PTK1

### **Gebindegrößen**

6 Hängefaltschachteln á 200 Gramm

6 Hängefaltschachteln á 500 Gramm

6 Hängefaltschachteln á 1 Kilogramm

## **SICHERHEITSHINWEISE**

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com) erhältlich.  
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)





## ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden.  
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.  
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

## TECHNISCHE DATEN

|                         |                                                                                       |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Rohstoffbasis:          | Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)                                                   |
| Form:                   | Patrone                                                                               |
| Maße:                   | Patronenlänge: 202 ±2 mm<br>Durchmesser: Circa 11,3 mm<br>Gewicht: 20 Gramm pro Stick |
| Farbe:                  | Transparent                                                                           |
| Dichte:                 | 0,98 g/cm <sup>3</sup> bei 20°C                                                       |
| Viskosität bei 160 °C:  | Circa 25000 mPas (Brookfield)                                                         |
| Erweichungspunkt:       | 85 ±5 °C (nach Ring+Ball)                                                             |
| Temperaturbeständigkeit | Maximal 60 °C                                                                         |
| Offene Zeit:            | Circa 55 Sekunden                                                                     |
| Shore A – Härte:        | 75                                                                                    |
| Mindesthaltbarkeit:     | 24 Monate                                                                             |

Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur / Angabe der Endfestigkeit  
bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

---

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland  
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800  
[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Henkel & Cie. AG  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln1  
Tel.: 061 825 7000