



PATTEX

Repair 60 Sekunden

Universalkleber

EIGENSCHAFTEN

- Lösemittelfreier, schneller Universalkleber
- Endfestigkeit¹ von 130 kg/cm²
- Gelförmig
- D3 Wasserbeständig, DIN EN204
- Universelle Materialkombinationen

EINSATZBEREICHE

Klebt, innen und außen, poröse und nicht poröse Materialien¹, bei kleineren und größeren Anwendungen mit:

- Metalle und Metalllegierungen
- Gummi, Kunststoffe (z.B. ABS, Polystyrol, PVC-hart)
- Keramik, Porzellan, Ton
- Holz und Holzwerkstoffe
- Pappe und Papier
- Leder

Nicht geeignet für glasierte, gewachste und geölte Oberflächen, Polyethylen, Polypropylen, Styropor® (EPS), Glas, PTFE, Weich-PVC (Kunstleder) und empfindliche Textilien.

Materialverträglichkeit vor Verwendung prüfen und Verklebungen vor direkter Bewetterung schützen.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Untergründe müssen fest, sauber, frei von Trennmitteln und passgenau sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z. B. Alkohol entfernen oder Oberfläche anschleifen.

Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffes ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und – falls erforderlich – entfernen. Oftmals genügt ein Tropfen für eine Klebefläche von 6,5cm²



VERARBEITUNG

Zum erstmaligen Öffnen der Tube den kompletten Verschluss fest auf die Tube aufschrauben. Klebstoff einseitig dünn auftragen. Je dünner der Klebstofffilm, desto schneller und stärker die Verklebung. Teile sofort zusammenfügen und durchschnittlich 60 Sekunden (materialabhängig) zusammendrücken. Eine Korrektur ist je nach Material bis zu 45 Sekunden möglich.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Alkohol oder Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Klebstoff reagiert schnell mit Luftfeuchtigkeit. Tubenspitze und Verschluss sauber halten. Nach Gebrauch Tubenspitze fest aufschrauben um ein Aushärten zu verhindern. Kühl und trocken, für Kinder unzugänglich, lagern.

Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur / Angabe der Endfestigkeit bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen

PUK6K

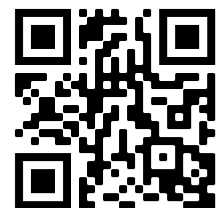
Gebindegrößen

6 Tuben à 20 Gramm

SICHERHEITSHINWEISE

Es wird empfohlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)



ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Cyanacrylat mit Additiven
Dichte (ASTMD1122):	Circa 1,1 g/cm ³ bei 20°C
Verarbeitungstemperatur:	+15°C bis +25°C (mind. 30% rel. LF)
Abbindezeit (ISO 4587):	40 - 90 Sekunden
Aussehen:	Klares, farbloses Gel
Korrigierbarkeit:	gegeben, bis zu 40 Sek
Endfestigkeit (ISO 4587):	7 - 15 N/mm ²
Mindesthaltbarkeit:	Circa 18 Monate bei 20°C
Ungeöffnet:	Circa 24 Monate ²

¹ Bei optimalen Bedingungen nach vollständiger Durchtrocknung

² Gekühlt (2° - 8°C)

Abhängig von Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur / Angabe der Endfestigkeit bezieht sich auf Henkel interne Labormessungen unter optimalen Bedingungen.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800
www.pattex.de | E-Mail: Produkt-Info-Klebstoffe@Henkel.com

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln1
Tel.: 061 825 7000