



# PATTEX

## Repair Express Power Knete

Epoxid – 2komponenten Knete 1:1

### EIGENSCHAFTEN

- Lösemittelfrei
- Nach Aushärtung mechanische Bearbeitung möglich
- schleifbar, maschinell zu bearbeiten und überstreichbar
- Witterungsbeständig
- Beständig gegen viele Reinigungsmittel, Lösemittel und Wasser

### EINSATZBEREICHE

Zum Kleben, Reparieren, Modellieren und Füllen fast aller Materialien im Heimwerkerbereich:

- Saugende und nicht saugende Materialien
- Glas, Keramik, Fliesen, Stein, Steinzeug und Beton, Putz, Mauern etc.
- Metalle (Stahl, Aluminium, Messing, Edelstahl u. ä.)
- Gestrichene und lackierte Oberflächen
- Holz, Holzwerkstoffe,
- Hart-Kunststoffe wie Polystyrol, Styropor®, ABS, Hart-PVC, Polyacryl, Plexiglas®, Polycarbonat, Glasfaserkunststoff, Polyester usw.

Als Düblersatz in Mauern, bei ausgerissenen Bohrlöchern und Materialverlust dient die Knete als Materialersatz.

Nicht geeignet für: PE, PP und PTFE

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Als Untergründe eignen sich fast alle saugenden und nicht saugenden Materialien, außer PE, PP, PTFE usw. Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel, z.B. Alkohol, entfernen oder Oberfläche anschleifen. Insgesamt sollten Oberflächen, wenn möglich, angeschliffen werden. Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und entfernen, falls erforderlich.

### VERARBEITUNG

Mit dem Werkzeug am Deckel kann eine gewünschte Menge der Express Knete portioniert werden oder die praktischen Portionen werden direkt verarbeitet. Die äußere Schutzhülle entfernen und die beiden Komponenten durchkneten sorgfältig vermischen. Innerhalb von 3 Minuten am Objekt anwenden und entsprechend füllen, reparieren, modellieren oder kleben. Überschüssigen Klebstoff z. B. durch Abschaben entfernen. Die Repair Knete wird nun immer härter und härter, bereits nach

---



15 Minuten ist eine hohe Festigkeit erreicht und nach 24 Stunden die Endfestigkeit. Nach dem Aushärten kann das Material noch mechanisch in Form gebracht werden.

### **REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE**

Ausgehärtet Klebstoffreste sind nur mechanisch entfernbar. Frische Klebstoffspuren sofort mit Ethanol oder ethanolischem Reiniger entfernen.

### **BITTE BEACHTEN**

Klebstoff reagiert mit seinen 2-Komponenten direkt nach dem Verkneten. Empfindliche Verwender sollten ggf. Handschuhe tragen, vermischte Masse nicht ungeschützt auf Untergründen ablegen.

### **LAGERUNG**

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

### **VERPACKUNG**

| <b>Artikel-Kurzzeichen</b> | <b>Gebindegrößen</b> |
|----------------------------|----------------------|
| PRE7N                      | 1 Rolle á 48 g       |
| PRx15                      | 6 Portionen á 5 g    |

### **SICHERHEITSHINWEISE**

Es wird empfohlen, sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.



Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mysds.henkel.com](http://www.mysds.henkel.com) erhältlich.  
Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

### **ENTSORGUNGSHINWEIS**

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/Gewerbeabfall zugeführt werden.  
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.  
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

**TECHNISCHE DATEN**

|                              |                                                                       |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Rohstoffbasis:               | Epoxid Knete – Harz & Härter                                          |
| Farbe:                       | Weißlich – Beige                                                      |
| Dichte (A und B):            | 2g/cm <sup>3</sup> : 2g/cm <sup>3</sup>                               |
| Verarbeitungstemperatur:     | +5°C bis +40°C                                                        |
| Temperaturbeständigkeit:     | -30°C bis +120°C; max. 70°C für tragende Verbindungen                 |
| Offene Zeit:                 | ca. 3 Minuten, abhängig von Temperatur und %rel. LF                   |
| Endfestigkeit (EN 1465, RTC) | Bis zu 6 N/mm <sup>2</sup> (Materialabhängig)                         |
| Durchhärtungszeit:           | 15 min bis zu ersten Festigkeiten<br>24 Stunden bis zur Endfestigkeit |
| Lagerstabilität:             | Ungeöffnet mindestens 24 Monate                                       |

---

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland  
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-5800  
[www.pattex.de](http://www.pattex.de)

Henkel & Cie. AG  
Salinenstrasse 61  
CH-4133 Pratteln1  
Tel.: 061 825 7000