TECHNISCHES MERKBLATT

catnic®
A Tata Steel Enterprise

3140 GL

Laibungsprofil 9 mm - Gewebe

Produktbeschreibung:

Selbstklebendes Leibungsanschlussprofil mit einextrudierten WDVS-Gewebe, einer patentierten elastischen Lippe (Europäische Patentnummer EP 1 285 143 B1), einem starren Abziehstreifen und weißem PE-Schaumklebeband.
Durch die Lippe entsteht die Optik einer dauerelastischen Verfugung. Einer Verschmutzung des Schaumklebebandes wird somit vorgebeugt. Der erforderliche dauerhafte Schutz des Schaumklebebandes vor UV-Strahlung ist dadurch ebenfalls gewährleistet. Eine Versiegelung mit einer dauerelastischen Dichtmasse (Acryl, Silikon, etc.) entfällt. Durch den starren Abziehstreifen mit Doppel-Klebeband wird eine saubere Verklebung mit der Schutzfolie ermöglicht. Der Einsatz von zusätzlichen Klebebändern ist nicht mehr erforderlich.

Anwendung:

Zum Herstellen der Putzanschlüsse zwischen Fenster- und Türelementen und allen gängigen Wärmedämmverbundsystemen mit Armierungsspachtel und Edelputz.

Die Catnic Laibungsprofile sind geeignet für Bauelemente aus Kunststoff, Aluminium und Holz (mindestens grundiert).

Beachten Sie unsere Verarbeitungsrichtlinie Catnic Laibungsprofile.

Einsatzbereiche der Catnic Laibungsprofile entnehmen Sie der aktuellen Catnic Anwendungstabelle.

Eigenschaften:

- optisch ansprechender Putzanschluss
- dreidimensionale Bewegungsaufnahme 3 mm
- UV-beständig durch Dichtlippe
- Schaumklebeband luftdicht (winddicht) und schlagregendicht

TECHNISCHES MERKBLATT

3140 GL - Laibungsprofil 9 mm - Gewebe

catnic®
A Tata Steel Enterprise

Technische Daten:

Grundprofil

Materialbeschreibung	DIN 16941, DIN 4102	PVC mittelschlagfest B1
Vicat-Erweichungstemperatur (5 kg)	ISO 306	81°C
Bruchspannung	ISO 527	41 MPa
Bruchdehnung	ISO 527	140%
Kerbschlagzähigkeit	ISO 180	10 KJ/m²
Maximale Streckspannung	ISO 527	45 MPa

Schaumklebeband weiß

Klebstoff		Acrylat-Klebstoff
Klebstoffträger		Polyethylen-Schaumstoff
Abdeckmaterial		Silikonpapier weiß
Klebekraft (Schälwiderstand)	DIN EN 1939 (2003)	mind. 10 N/25 mm
Temperaturbereich		- 30°C bis + 80°C
Alterungsbeständigkeit		sehr gut
Verarbeitungstemperatur		+ 5°C bis + 40°C
Bewegungsaufnahme (3 mm SKB)		3 mm, dreidimensional

Lippe

Materialbeschreibung		TPE (Thermoplastisches Elastomer)
Reißfestigkeit	DIN 53504, N S2	7 N/mm²
Reißdehnung	DIN 53504, N S2	260 %
Kältebruchtemperatur	RPM * 2	Kein Bruch bis -40°C

Gewebestreifen

Schiebefestes, dimensionsstabiles und unverrottbares Glasgittergewebe mit alkalibeständiger Imprägnierung		
Maschenweite / sichtbare Breite		4 x 4 mm / 12 cm
Reißkraft	gem. ETAG 004	Kette mind. 1050 N / 5 cm
		Schuss mind. 1150 N / 5 cm
Flächenmasse		mind. 160 g / m²

TECHNISCHES MERKBLATT

3140 GL - Laibungsprofil 9 mm - Gewebe

catnic®
A Tata Steel Enterprise

Prüfzeugnisse:

- ABO Rosenheim L010705.6kp - Schlagregendichtheit, erfüllt Beanspruchungsgruppe C, DIN 18055 Klasse 9A und DIN EN 12208
- ABO Rosenheim L010705.5kp – Luftdurchlässigkeit (Luftdichtheit) nach DIN EN 1026, DIN 18055
- ABO Rosenheim Z040316.4 – Bruchdehnung Schaumklebeband gem. ISO 1926
- Fraunhofer Institut P16-84c/2002 – Lichtdurchlässigkeit Dichtlippe nach DIN 5036, UV-beständig nach ISO 4892, DIN 533871

Alle Prüfzeugnisse finden Sie auf www.catnic.de in unserem Downloadcenter.

Wichtige Hinweise:

Das Catnic Laibungsprofil WDVS ist vor Ort nach der Fenster- bzw. Türmontage und vor der Verkleben der Wärmedämmung anzubringen.
Die zu beklebende Fläche ist mit 3fix-Haftverbesserer vorher zu reinigen. Der Untergrund muss sauber, trocken sowie frei von Ölen, Parafin, Fett, Wachs und Staub sein (bitte beachten Sie eventuell werkseitig aufgebrachte Oberflächenbehandlungen bzw. Trennmittel aus Öl, Wachs, Lasur, Weichmacher- bzw. Kleberückstände von Schutzklebefolien, etc.).
Eventuell erforderliche Gehrungen zur Ausführung von Winkeln sind mit der Catnic Gehrungsschere herzustellen.
Um ein gleichmäßiges Anhaften der Catnic Laibungsprofile zu gewährleisten ist die Catnic Andrückrolle zu verwenden.
Das einextrudierte Gewebe ist in die Armierungsspachtelung einzuarbeiten. Es darf zwischen Profil und Laibung keine Hohlstelle entstehen.
Aufgrund der Vielzahl an Lacken, Farben und Oberflächen-Strukturen ist vorab eine Haftzugprüfung wie folgt durchzuführen:

- Zu beklebende Fläche mit 3fix-Haftverbesserer reinigen, ein ca. 20 bis 30 cm langes Stück Catnic Laibungsprofil aufkleben und andrücken.
- Nach 24 Stunden ruckartig abreißen.
- Der Bruch sollte größtenteils im Schaumklebeband verlaufen, Klebereste auf Bauelement und Catnic Laibungsprofil verbleiben.
- Bei pulverbeschichteten Alu-Vorsatzschalen kann durch eine raue Oberflächenstruktur eine optimale Verklebung verhindert werden. Verwenden Sie unseren Primer 150 für pulverbeschichtete Alu-Vorsatzschalen.

Nicht unter + 5° C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.
Lagerung liegend, trocken, bei üblicher Raumtemperatur.
Eine Lagerung von über 12 Monaten ist zu vermeiden.

Qualität:

Die Materialanforderungen des RAL GZ-716/1 werden erfüllt.
Das Produkt wird einer ständigen Qualitätskontrolle unterzogen.

A Tata Steel Enterprise

Stand 05/2012 – keine Gewährleistung für Druckfehler und Irrtümer – Änderungen vorbehalten!

www.catnic.de
Catnic GmbH • Am Leitzelbach 16 • 74889 Sinsheim-Dühren
Tel.: +49 7261 9297-0 • Fax: +49 7261 16612 • Email: info@catnic.de