

# Miracol 8F1 Waterproof

Wasser- und wärmebeständiger Holzleim D3/D4, geeignet für den Fensterbau



## Anwendungsbereich

Für alle üblichen Holzarten, Holzwerkstoffe sowie Schichtstoff- und Holzverlegeplatten. Geeignet für Klebeverbindungen im holzverarbeitenden Gewerbe und Industrie mit erhöhter Feuchtigkeitsbeanspruchung wie z.B. bei Fenster- und Fassadenteilen im geschützten Aussenbereich. Geeignet für Hochfrequenz.

### Besondere Eigenschaften:

Erfüllt FFF-FKS-EMPA Richtlinie 08.03/2013 für Eckverbindungen, mit Miracol Härter 9504 für Lamellierung und Keilzinkung.

## Produktdaten

### Zusammensetzung:

Polyvinylacetat Dispersion (PVAc)

### Lieferform:

Flüssig

### pH-Wert:

Ca. 3

### Viskosität:

Ca. 8'500 mPa.s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)

### Festkörpergehalt:

Ca. 50 %

### Frostbeständigkeit:

Vor Frost schützen. Durch Kälte gelierten Klebstoff in gut temperiertem Raum (+20 °C) aufwärmen lassen und dann gut durchrühren.

### Verdünnbar mit:

Wasser

### Gebinde / Art-Nr:

12 x 300 g Flasche / 6270.50

9 x 750 g Flasche / 6270.01

5 kg Eimer / 6270.02

10 kg Kanister / 6270.07

25 kg Kanister / 6270.08

30 kg Eimer / 6270.05

### Zubehör:

Miracol Härter 9504 / 9504.02

## Verarbeitungsdaten

### Vorgehen:

Für D4 Klebstoff und Härter gründlich miteinander vermischen.

### Mischung:

Miracol 8F1 100 Gewichtsteile

Miracol Härter 9504 5 Gewichtsteile

### Topfzeit:

Max. 8 Stunden

### Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

### Auftragsart:

Einseitig, beidseitig bei Harthölzern und Zapfenverleimungen.

### Verbrauch:

120 bis 200 g/m<sup>2</sup>

### Offene Zeit (OZ):

Bis 8 Minuten

### Geschlossene Wartezeit:

Bis 7 Minuten

### Gesamtwartezeit:

Bis 15 Minuten

### Pressdruck:

Mindestens 0.25 N/mm<sup>2</sup> (2,5 kg/cm<sup>2</sup>)

### Presszeit:

+20 °C mind. 10 Minuten

+35 °C 6 bis 10 Minuten

+80 °C 1.5 bis 2 Minuten

### Weiterverarbeitung:

Nach 1 bis 10 Std. je nach Konstruktion und Arbeitsbedingungen.

### Reaktivierbar:

Bei +80 °C während mindestens 30 Minuten

## Verarbeitungshinweise

### Vorbereitung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

### Holzfeuchtigkeit:

6 bis 12%

### Verfärbungen:

Gerbstoffreiche Hölzer können durch Kontakt mit Eisen dunkel verfärben.

### Reinigung:

Mit lauwarmem Wasser solange der Klebstoff nicht abgebunden hat.

## Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

---

### Wärmebeständigkeit:

>7 N/mm<sup>2</sup> (EN 14257, WATT 91)

+63 bis +68 °C (EN 14292)

### Wasserbeständigkeit:

Ohne Härter: EN 204-D3

Mit Miracol Härter 9504: EN 204-D4

### Prüfbedingungen:

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 bis 12% Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit.

## Sicherheit und Umwelt

---

### Schutzmassnahmen:

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen sind zu beachten.

### Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

### Entsorgung Klebstoff:

Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden. Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde mit Hausmüll zusammen verbrannt werden.

### Abfallcode:

08 04 10 - Klebstoff- und Dichtmassenabfälle die keine organische Lösungsmittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

## Lagerung

---

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

## Garantie

---

Die Angaben der Spezifikationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Wir gewährleisten die Lieferung mangelfreier Ware. Für den Gebrauch und die Anwendung sind die Anleitungen in der technischen Dokumentation zu berücksichtigen. Unser technischer Beratungsdienst steht für die Auswahl, Anwendung und Gebrauch der Produkte zur Verfügung; die entsprechenden Hinweise sind Empfehlungen, die unter den gegebenen Bedingungen überprüft werden müssen. Diese Hinweise sind keine Zusicherung von Eigenschaften. Bei neuen Materialien und Verfahren sind in jedem Fall Proben und Versuche zur Feststellung der Eignung durchzuführen. Die Durchführung der Weiterverarbeitung und die angewendeten Prozesse sind ausserhalb unserer Kontrolle; dementsprechend liegt die Verantwortung für die Qualifizierung, Verifizierung und die Validierung des Endproduktes beim Anwender.

## Auskunftgebende Stelle

---

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

## Erstelldatum

---

03.12.2015 - ersetzt alle früheren Ausgaben