

Miracol 13F2 Express

Besonders schneller Holzleim mit langer offener Zeit und kurzer Presszeit, D2



Anwendungsbereich

Für alle üblichen Holzarten, Holzwerkstoffe sowie Schichtstoff- und Holzverlegetplatten. Für Kalt- und Warmverleimungen, Montageverleimungen, Korpus- und Brettfugenverleimungen, Flächenverleimungen, Schlitz- und Zapfenverleimungen. Für Anwendungen im Innenbereich. Geeignet für Hochfrequenz.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyvinylacetat Dispersion (PVAc)

Lieferform:

Flüssig

Farbe:

Weiss

pH-Wert:

Ca. 7.5

Viskosität:

Ca. 11'000 mPa.s (Brookfield +23 °C / 20 rpm)

Festkörpergehalt:

Ca. 46,5 %

Frostbeständigkeit:

Vor Frost schützen. Durch Kälte gelierten Klebstoff in gut temperiertem Raum (+20 °C) aufwärmen lassen und dann gut durchrühren.

Verdünnbar mit:

Wasser

Gebinde / Art-Nr:

12 x 100 g Flasche / 6113.53

12 x 300 g Flasche / 6113.50

9 x 750 g Flasche / 6113.01

10 kg Kanister / 6113.07

30 kg Eimer / 6113.05

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

Auftragsart:

Einseitig, beidseitig bei Harthölzern und Zapfenverleimungen

Verbrauch:

100 bis 200 g/m²

Offene Zeit (OZ):

Bis 15 Minuten

Geschlossene Wartezeit:

Bis 5 Minuten

Gesamtwartezeit:

Bis 20 Minuten

Pressdruck:

Mindestens 0.25 N/mm² (2.5 kg/cm²)

Presszeit:

+20 °C 5 bis 30 Minuten

+30 bis +40 °C 6 Minuten

+80 °C

1,5 bis 2 Minuten

Weiterverarbeitung:

Nach 1 bis 10 Stunden, je nach Konstruktion und Arbeitsbedingungen

Reaktivierbar:

Bei +100 °C während mindestens 30 Minuten

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 12%

Verfärbungen:

Gerbstoffreiche Hölzer können durch Kontakt mit Eisen dunkel verfärben.

Reinigung:

Mit lauwarmem Wasser solange der Klebstoff nicht abgebunden hat.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D2

Prüfbedingungen:

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23 °C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit und 10 bis 12% Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit.

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen sind zu beachten.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

Entsorgung Klebstoff:

Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden. Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde mit Hausmüll zusammen verbrannt werden.

Abfallcode:

08 04 10 - Klebstoff- und Dichtmassenabfälle die keine organische Lösungsmittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Garantie

Die Angaben der Spezifikationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Wir gewährleisten die Lieferung mangelfreier Ware. Für den Gebrauch und die Anwendung sind die Anleitungen in der technischen Dokumentation zu berücksichtigen. Unser technischer Beratungsdienst steht für die Auswahl, Anwendung und Gebrauch der Produkte zur Verfügung; die entsprechenden Hinweise sind Empfehlungen, die unter den gegebenen Bedingungen überprüft werden müssen. Diese Hinweise sind keine Zusicherung von Eigenschaften. Bei neuen Materialien und Verfahren sind in jedem Fall Proben und Versuche zur Feststellung der Eignung durchzuführen. Die Durchführung der Weiterverarbeitung und die angewendeten Prozesse sind ausserhalb unserer Kontrolle; dementsprechend liegt die Verantwortung für die Qualifizierung, Verifizierung und die Validierung des Endproduktes beim Anwender.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

29.12.2012 - ersetzt alle früheren Ausgaben