

# Mirapur 9520 Standard

## PUR Holzklebstoff mit langer offener Zeit, D4



### Anwendungsbereich

Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe, nicht-brennbare Bauplatten sowie viele andere Materialien. Speziell geeignet für die Herstellung von Fenster und Fensterläden, Formverklebungen, Treppenbau und tragende Bauteile. Bei harten Laubhölzern und harten Exoten ist eine Probeklebung unerlässlich.

#### Spezielle Eigenschaften:

Lange offene Zeit, feuchtigkeitshärtend unter leichtem Aufschäumen. Für das Aushärten ist ein genügender Feuchtigkeitszutritt aus der Umgebung (Luft, Untergrund) notwendig.

### Produktdaten

#### Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

#### Lieferform:

Flüssig

#### Farbe:

Farblos transparent

#### Viskosität:

1'300 bis 2'300 mPa.s

#### Gebinde / Art-Nr.:

750 g Flasche / 9520.50

5 kg Kanne / 9520.02

25 kg Kanne / 9520.05

#### Zubehör:

Mirapur Primer 9509, 250 ml Dose / 9509.01

Acmos Spray 100-2450, 400 ml Sprühdose / 9810.27

Reiniger 9797, Flasche, 500 ml, 379 g / 9797.01

Reiniger 9797, Kanister, 5 Liter, 3,79 kg / 9797.02

### Verarbeitungsdaten

#### Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

#### Auftragsart:

Einseitig, beidseitig bei Harthölzern und Zapfenverleimungen

#### Verbrauch:

150 bis 200 g/m<sup>2</sup>

#### Offene Zeit (OZ):

Max. 60 Minuten

#### Pressdruck:

Mind. 0.25 N/mm<sup>2</sup> (2.5 kg/cm<sup>2</sup>)

#### Presszeit:

Mind. 4 Stunden

### Verarbeitungshinweise

#### Vorbereitung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

#### Primer:

Bei schwierig zu klebenden Holzoberflächen (schwere harzreiche Nadelhölzer, inhaltsstoffreiche Laubhölzer) oder bei Klebungen die extremen Feuchte- und Temperaturbeanspruchungen standhalten müssen, empfehlen wir mit Miraflex Primer 9509 die Klebestellen zu primern. Der Auftrag des Miraflex Primer 9509 erfolgt dünn-schichtig mit sauberem Pinsel oder Filz. Die Abluftzeit beträgt je nach Umgebungstemperatur und Untergrund mindestens 1 Stunde. Die Verarbeitungstemperatur darf +10°C nicht unter- bzw. +30°C nicht überschreiten.

#### Verbrauch Primer:

100 bis 200 g/m<sup>2</sup> je nach Untergrund

#### Holzfeuchtigkeit:

6 bis 18%

#### Reinigung:

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

## Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

---

**Wärmebeständigkeit:**

>+150 °C (EN 14292)

**Wasserbeständigkeit:**

EN 204-D4

**Bindefestigkeit:**

EN 204-D1

**Prüfbedingungen:**

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23 °C, 50% rel. Luftfeuchtigkeit und 10 bis 12% Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit.

## Sicherheit und Umwelt

---

**Schutzmassnahmen:**

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

**Entsorgung Gebinde:**

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

**Entsorgung Klebstoff:**

Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden. Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde mit Hausmüll zusammen verbrannt werden.

**Abfallcode:**

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

## Lagerung

---

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei 15 °C-25 °C trocken lagern. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

## Garantie

---

Die Angaben der Spezifikationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Wir gewährleisten die Lieferung mangelfreier Ware. Für den Gebrauch und die Anwendung sind die Anleitungen in der technischen Dokumentation zu berücksichtigen. Unser technischer Beratungsdienst steht für die Auswahl, Anwendung und Gebrauch der Produkte zur Verfügung; die entsprechenden Hinweise sind Empfehlungen, die unter den gegebenen Bedingungen überprüft werden müssen. Diese Hinweise sind keine Zusicherung von Eigenschaften. Bei neuen Materialien und Verfahren sind in jedem Fall Proben und Versuche zur Feststellung der Eignung durchzuführen. Die Durchführung der Weiterverarbeitung und die angewendeten Prozesse sind ausserhalb unserer Kontrolle; dementsprechend liegt die Verantwortung für die Qualifizierung, Verifizierung und die Validierung des Endproduktes beim Anwender.

## Auskunftgebende Stelle

---

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

## Erstelldatum

---

06.01.2016 - ersetzt alle früheren Ausgaben