

Mirapur 9595 Turbo

2K PUR Kleb- und Reparaturmasse für innen- und aussen



Anwendungsbereich

Ein echter Problemlöser beim Ausfüllen und Reparieren von z.B. ausgefranzten Bohrlöchern, beim Kleben verschiedenster Materialien in wenigen Minuten, sowie beim Verankern von Befestigungselementen.

Speziell geeignet für Hettinject-Klebedübel zur Befestigung von Beschlägen und Verbindungselementen in Leichtbau- und Wabenplatten. Schrauben können ohne vorbohren mehrmals ein- und ausgedreht werden, ohne dass der Klebstoff ausfranst. Füllt und repariert ausgefranzte Bohrlöcher und dient als Reparaturmasse für Holzwerkstoffe.

Spezielle Eigenschaften:

Dank Statikmischdüse einfach in der Handhabung, extrem schnelle Durchhärtung (2-3 Minuten), leicht expandierend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

Farbe:

Beige

Viskosität:

Zähflüssig

Gebinde / Art-Nr:

25 ml Zwillingspritze inkl. 3 Statikmischdüsen / 9595.18

Zubehör:

Statikmischdüse / 9906.15

Acmos Spray 100-2450, 400 ml Sprühdose / 9810.27

Reiniger 9797, Flasche, 500 ml, 379 g / 9797.01

Reiniger 9797, Kanister, 5 Liter, 3,79 kg / 9797.02

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

Auftragsart:

Punkt- oder strangförmig

Verarbeitung:

Verschlusskappe entfernen, Statikmischdüse aufschrauben, vor der Anwendung ca. 2 cm ausdrücken, damit die zwei Komponenten gut vermischt sind.

Kleben: Nach Klebstoffauftrag Teile innerhalb von max. 1 Minute fügen und bis zum Abbinden wenige Minuten pressen.

Füllen/Reparieren: Die zu reparierende Stelle ausfüllen und nach 2-3 Minuten weiterbearbeiten.

Aushärungszeit:

Ca. 5 Minuten (+23 °C / 55 % RLF)

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Verklebung Aluminium:

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert) nicht auf Rohaluminium.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 12%

Reinigung:

Auftragsgewärte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgeordneten Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Temperaturbeständigkeit:

-40 bis +80 °C

Wärmebeständigkeit:

>7 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D4

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

Entsorgung Klebstoff:

Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Kleinere Mengen können gemeinsam mit Hausmüll deponiert werden. Kann unter Beachtung der notwendigen technischen Vorschriften nach Rücksprache mit dem Entsorger und der zuständigen Behörde mit Hausmüll zusammen verbrannt werden.

Abfallcode:

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Garantie

Die Angaben der Spezifikationen entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und stützen sich auf die praktische Erfahrung ab. Wir gewährleisten die Lieferung mangelfreier Ware. Für den Gebrauch und die Anwendung sind die Anleitungen in der technischen Dokumentation zu berücksichtigen. Unser technischer Beratungsdienst steht für die Auswahl, Anwendung und Gebrauch der Produkte zur Verfügung; die entsprechenden Hinweise sind Empfehlungen, die unter den gegebenen Bedingungen überprüft werden müssen. Diese Hinweise sind keine Zusicherung von Eigenschaften. Bei neuen Materialien und Verfahren sind in jedem Fall Proben und Versuche zur Feststellung der Eignung durchzuführen. Die Durchführung der Weiterverarbeitung und die angewendeten Prozesse sind ausserhalb unserer Kontrolle; dementsprechend liegt die Verantwortung für die Qualifizierung, Verifizierung und die Validierung des Endproduktes beim Anwender.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

29.12.2012 - ersetzt alle früheren Ausgaben