



PATTEX

Kleben-statt-Bohren

Kristallklar

FlexTec® - basierter Montageklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Für alle saugfähigen und nicht saugfähigen Materialien¹
- Elastische Klebefuge
- Schall- und vibrationsdämpfend
- Alterungs-, witterungs- und wasserbeständig: Innen und Außen²
- Schleifbar und Überstreichbar³

¹Nicht geeignet für PE, PP, PMMA, Weich-PVC (Folie), PTFE und Buntmetalle.

²Dauerfeuchtigkeits- / Unterwasserbelastung sollte jedoch ausgeschlossen werden.

³Nach dem Abbinden kann insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Vorversuche sind empfohlen.

EINSATZBEREICHE

Kleben und Montieren von beispielsweise:

- Spiegelapplikationen* auf Fliesen
- Griffen auf Duschglastüren
- Duschkabinen aus Glas
- Spritzschutz in der Küche / Diele
- Halterungen in Bad und Küchen
- Mosaik aus Fliesen und Glaselementen
- Hausnummern und Schlüsselbrettern
- Hard-PVC (UPVC)

Auf allen saugenden und nicht saugenden Untergründen¹ einsetzbar.

*Industriequalität DIN EN 1036-1



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Lösemittelfreies, Silanvernetzendes Polymer
Farbe:	Transparent
Dichte:	1,05 g/cm ³
Offene Zeit/Verarbeitungszeit	ca. 15 min
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Überbrückungsvermögen	Bis 20 mm
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +80°C
Endfestigkeit (DIN EN 205):	Kurzzeitig bis +100°C
Durchhärtung	4 – 5 N/mm ² , (Scherfestigkeit Alu/Alu) ca.2mm pro Tag



UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

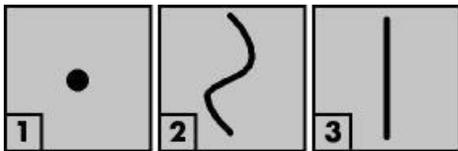
Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, trocken, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen, ggf. mit einem Tiefgrund wie Metylan Tapeziergrund Universal vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln entfernen. Angrenzende Oberflächen abdecken.

VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Kartusche. Klebstoff unverdünnt punkt- oder strangförmig auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen.

Werkstücke innerhalb von 10 min zusammendrücken. Bei unter Spannung stehenden oder schweren Werkstoffen abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Std.), unbedingt Hebelwirkung der



Klebeobjekte beachten. Beim Zusammendrücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoff-stränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1mm).

Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen und Buntmetallen sollten Eigenversuche durchgeführt werden. Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.

Styroporverklebung mit thermischer Belastung:

Zur Verbesserung der Haftung auf Styropor(R), insbesondere bei Temperaturbelastung, z.B. Garagentor isolation, hat sich der zusätzliche Auftrag von Ponal Express als Haftbrücke (in Mischung mit Wasser 1:1) auf dem Styropor® bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

Einsatz als Dichtmittel

In die saubere und vorbereitete Fuge (maximale Breite 2 cm), mit Pattex Kleben-statt-Bohren Kristallklar füllen.

Direkt danach glätten mit dem Pattex Glättcutter oder dem Pattex Glättset, die offene Zeit nicht überschreiten. Falls notwendig mit einer max. 5% Spülmittellösung glätten. Zum Erreichen einer Zweiflankenhaftung ggf. Pattex Fugen Füllschnur einlegen.



REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Nicht geeignet für die Verklebung von PE, PP, PTFE, Acrylglas und Verklebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind. Nach Gebrauch Kartuschenspitze fest aufschrauben und mit roter Kappe schließen, um ein Aushärten zu verhindern.

FLECKENTFERNUNG

Klebstoffreste sofort mit einem trockenen Tuch entfernen.

Zuviel und aus der Klebefuge herausgetretener Pattex Kleben-statt-Bohren Kristallklar kann auch, nach dem Durchhärten, mit einem Cuttermesser sauber beschnitten werden.

HINWEIS

Formgeschäumte PU-Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

Der Montage Kleber kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei ölbasiereten- und Alkydharz-Lacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigen- versuche durchführen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Im Originalgebinde 12 Monate haltbar.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen Gebindegrößen

PKBC1	90g
PKBC2	290g

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung kann sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge informieren werden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall).



ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden.
Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen.
Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf
Tel. +49 (0) 211/ 797-0
www.pattex.de

