

Colle instantanée Rapid Porös

Caractéristiques

- Durcissement rapide (voir Attention)
- À peine absorbée par les supports poreux
- Grande solidité sur de nombreux matériaux en synthétique, métal et caout-
- Bonne résistance à divers solvants organiques et acides dilués. Ne résiste pas aux bases.
- Produit des joints de colle durs, ne résistant pas aux coups.
- Température d'application maximale à long terme env. 60 °C

Domaines d'utilisation

- Nombreux types de caoutchouc, verre, métal, synthétiques sur eux et entre
- Ne convient pas pour le collage de polyéthylène, polypropylène, polytétrafluoroéthylène (par ex. Teflon), polyoxyméthylène (POM) et panneaux de mousse polystyrène (par ex. Styropor, Styrofoam).
- L'adhérence sur polyamide, polytéréphtalate d'éthylène (PET), polyester et polyuréthanne doit être vérifiée de cas en cas.
- Lors du collage de polystyrène extrudé, polyméthacrylate de méthyle (par ex. Plexiglas) et polycarbonate, il faut faire attention. Il existe un risque de formation de fissures de tension (faire des essais!).
- Particulièrement adaptée aux supports poreux (par ex. cuir), car la colle peut à peine être absorbée.

Données techniques

cyanoacrylate d'éthyle avec additifs Base

Couleur incolore, transparent

Poids spécifique env. 1,08

Viscosité 1'200 – 1'500 mPa·s (visqueux)

Épaisseur max. 0,30 mm (capacité de remplissage)

Température min. d'ap-

plication

Nettoyage

+10 °C (voir *Attention*)

appliquer en gouttes du flacon, ou en bandes Application

Consommation une goutte suffit pour env. 5 cm² de matériau non poreux (selon la pression)

Mode de pression fixer jusqu'au durcissement

env. 15 – 90 seconds dans des conditions idéales (voir *Attention*) Temps de pression

Travaux ultérieurs immédiatement après durcissement

Solidité finale 6 - 12 heures (voir *Attention*)

Résistance du collage à la

température max.

à long terme jusqu'à 60 °C max., à court terme (env. 1 h) jusqu'à env. +80 °C. Si la température dépasse +100 °C, l'adhérence cède très rapidement et durable-

ment, ainsi que la capacité de charge.

Résistance du collage à la température min.

jusqu'à -60 °C

Enlever la colle non durcie avec un chiffon propre, évent. nettoyer les surfaces salies avec alcool, acétone ou nettoyeur pour colle rapide. (Vérifier la compatibilité de la surface avec ces produits chimiques!) Enlever la colle durcie mécani-

quement, avec de l'acétone ou un nettoyeur pour colle rapide.

Conservation

Bien fermé et à l'abri de l'humidité, dans un endroit frais (5 – 8 °C). Ne pas con-

Stockage server à proximité de boissons ou aliments dans le réfrigérateur. Ne pas stocker

au-dessus de 20 - 25 °C.





Colle instantanée Rapid Porös

Application

Évent. poncer les métaux avant le collage, dégraisser au minimum avec de l'acétone ou du diluant pour colles de contact (ne jamais utiliser de diluant nitro). Le fer ne doit pas être rouillé, le plomb doit en tous les cas être poncé. Dégraisser le verre avec les diluants mentionnés ci-dessus. Les matériaux en caoutchouc doivent être poncés peu avant le collage. Nettoyer les synthétiques (avant tout les matériaux PVC) de préférence avec de l'acétone. Quand toutes les surfaces sont sèches, exemptes de poussière et de graisse, la colle peut être appliquée en gouttes ou en bandes sur une des deux faces. Presser l'autre face dans la colle mouillée et fixer jusqu'au durcissement de la colle (voir *Attention*).

Attention

La vitesse de durcissement de la colle rapide dépend fortement de l'humidité à la surface (humidité de l'air), du pH de la surface et de l'épaisseur de la colle. L'humidité devrait se situer entre 30 % au minimum et 80 % au maximum, de préférence entre 60 % et 65 %. Aucun durcissement ne se fait en cas d'humidité insuffisante, alors qu'une humidité trop élevée entraîne un durcissement par choc. Le pH de la surface doit être supérieur à 5,5 (acide faible), mais devrait de préférence se situer dans le domaine alcalin. Aucun durcissement ne se fait en cas de pH inférieur à 5,5. Les couches minces durcissent plus vite que les couches épaisses : une diminution prématurée de la pression de contact avant le durcissement peut avoir pour conséquence que le collage se rouvre facilement. Le durcissement est possible à une température entre +10 °C et +35 °C, mais les résultats optimaux sont obtenus entre +20 °C et +25 °C.

Emballage No art.
20 flacons de 3 q 1720.4013.83

Mesures de précaution

Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du flacon ou dans la feuille de données de sécurité.

Élimination des emballages

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum. Les emballages contenant des résidus de colle durcis peuvent être éliminés par la voie usuelle (ordures ménagères, ferraille).

Élimination des colles

En respectant les prescriptions locales officielles, les restes de colle non durcis peuvent être remis à un centre de ramassage pour déchets spéciaux. Ne pas jeter les résidus à l'égout.

Code de déchets

08 04 09 – déchets de colles et mastics contenant solvants organiques ou autres substances dangereuses.

Date d'établissement

29.06.2017 – remplace toutes les éditions précédentes

Remarques

Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.