

Fiche technique

HG Power Glue - Colle

Universal product, with good ageing properties on plastics and elastomers, ISO 10993-5 approved

Description rapide :

Produit universel, avec une bonne adhérence sur les élastomères et les plastiques et une bonne résistance au vieillissement, approuvé ISO 10993-5.

Physical Properties / Propriétés physiques

Monomer Cyanoacrylate (fluid) / Cyanoacrylate monomère (liquide)

▪ Monomer Base / monomère de base	Ethylester / ester d'éthyle
▪ Appearance / apparence	colorless clear / incolore clair
▪ Viscosity at 20 °C / viscosité à 20 °C	5 - 10 mPa.s
▪ Density at 20 °C / densité à 20 °C	1,06 g/cm ³
▪ Flashpoint / point d'éclair	85 °C
▪ Shelf life at 20 °C in unopened containers Conservation à 20 °C dans l'emballage non ouvert	12 – 24 months / mois
▪ Emballage	flacon de 5/10 g et 20/40 g incl. granulés

Setting Time on ... / Vitesse de durcissement sur ...

▪ Metal (steel) / métal (acier)	30 – 50 secondes
▪ Elastomer (EPDM) / élastomère (EPDM)	3 – 8 secondes
▪ Plastic (ABS) / plastique (ABS)	2 – 4 secondes
▪ Wood (beech) / bois (hêtre)	> 50 secondes

Polymer Cyanoacrylate (solid) / Polymère cyanoacrylate (solide)

▪ Tensile strength on rubber (NBR) Résistance à la traction sur caoutchouc nitrile (NBR)	83 - 100 N/cm ² #
▪ Shear strength on steel Résistance à la traction sur acier	10 - 22 N/mm ²
▪ Temperature range Température d'utilisation	-55 °C à +95 °C

= Material failure / Défaillance du matériel

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that HG products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded. Les informations contenues dans la présente fiche technique, en particulier les suggestions concernant le traitement et l'utilisation des produits HG, sont basées sur nos plus récentes connaissances et expériences. Cependant, comme les matériaux peuvent être très différents et que nous n'avons aucune influence sur les conditions de travail, nous vous recommandons fortement d'effectuer vos propres tests pour garantir que les produits HG sont adaptés au procédé et à l'application prévus. Sauf en cas de négligence grossière ou de faute intentionnelle, aucune responsabilité ne peut être justifiée ni par ces références ni par des conseils oraux.

Version 01/19

Fabricant

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

Importateur général en Suisse

GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin de Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch





Fiche technique

Primer/Apprêt

Description

Notre primer permet de coller polyoléfines, polyéthylène, polypropylène et caoutchoucs thermoplastiques, EPDM, PTFE, silicones et autres matériaux difficiles à coller. Ce primer est recommandé pour les produits HG.

Domaines d'application

Pour améliorer l'adhérence sur toutes les surfaces plastiques. PP, PE, silicones et Teflon ne peuvent être assemblés sans prétraitement. En utilisant notre primer, vous obtenez une bonne adhérence.

Application

Appliquer une fine couche d'apprêt sur les surfaces à coller et attendre quelques secondes qu'il sèche. Appliquer la colle immédiatement et presser les pièces ensemble. Peut être manipulé après 1 à 2 minutes. Une très bonne résistance finale est obtenue après 24 heures. Refermer le flacon immédiatement après utilisation.

Composants	amines aliphatiques dans un solvants organique
Couleur	incolore, visible sous la lumière UV
Viscosité à 20 °C	1 - 2 mPa·s
Poids spécifique à 20 °C	0,74 g/ml
Point d'éclair - ISO 2592	0 °C
Pression de vapeur à 25 °C	50 mbar
Toxicité	VLEP 270 ppm
Conservation	1 année
Caractéristiques	• Convient pour des matériaux difficiles à coller • Facile à utiliser • Améliore l'adhérence, des polyoléfines par ex.
Emballage	flacon de 15 ml

Caractéristiques de sécurité

Marquage selon les directives CE. Si nécessaire, demander la fiche de données de sécurité.

Version : 07/18

Fabricant

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

Importateur général en Suisse

GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin de Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch



Fiche technique

Activateur en spray / Accélérateur de durcissement

Description

Nettoie et dégraisse les pièces, accélère le durcissement de la colle. Le collage peut être manipulé après 1 à 4 secondes, selon la colle utilisée, l'écart entre les pièces à coller et la température ambiante.

Propriétés physiques

Composants	produit organique en composition soluble
Couleur	Incolore
Viscosité à 20 °C	1 - 2 mPa·s
Poids spécifique à 20 °C	0,8 g/ml
Point d'éclair - ISO 2592	0 °C
Pression de vapeur à 25 °C	50 mbar
Toxicité	VLEP 270 ppm
Conservation	1 année
Emballage	boîte de 200 ml

Application

L'activateur s'utilise lorsqu'une vitesse de durcissement plus rapide est nécessaire. L'application peut se faire aussi bien avant que pendant ou après le collage. En utilisant notre activateur, vous améliorez considérablement le temps de fixation de l'application avec des colles cyanoacrylates. Utilisation typique : fixation de divers matériaux tels que métal, verre, plastique, etc., chaque fois qu'une fixation rapide entre des pièces bien ajustées est nécessaire.

Caractéristiques de sécurité

Marquage selon les directives CE. Si nécessaire, demander la fiche de données de sécurité.

Version : 07/18

Fabricant

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

Importateur général en Suisse

GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin de Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch





Fiche technique

Activateur / Accélérateur de durcissement

Description

L'accélérateur de durcissement de HG Power Glue permet un durcissement encore plus rapide de la colle industrielle.

Consistance	liquide
Couleur	incolore
Odeur	typique
Densité	0,84 g/cm ³
Viscosité à 20 °C	1,05 mPa.s
Point d'ébullition	78 °C
Point d'éclair	12 °C
Pression de vapeur	57 mbar
Classe de pollution des eaux	2
Résistance à la température	+5 °C à +40 °C
Emballage	flacon de 15 ml

Application

Utiliser par exemple HG Cleaner pour enlever la saleté, l'huile ou la graisse des surfaces à coller. Appliquer l'accélérateur de durcissement sur une des surfaces à coller, à l'aide du pinceau. Appliquer la colle sur l'autre face et assembler les pièces immédiatement.

Caractéristiques de sécurité

Marquage selon les directives CE. Si nécessaire, demander la fiche de données de sécurité.

Version : 07/18

Fabricant

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

Importateur général en Suisse

GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin de Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch





Fiche technique

Nettoyeur / Dissolvant

Description	
Élimine les résidus de colle des mains, de l'ameublement, des matières synthétiques et de beaucoup d'autres matériaux. Il est recommandé de procéder à un test sur le matériau avant l'utilisation.	
Domaines d'utilisation	• industrie électrique et électronique • industrie de l'éclairage • métallurgie • fabrication automobile • modélisme • industrie des meubles et bien plus encore
Particularités	Le dissolvant pour colle de HG Power Glue se caractérise par sa fiabilité fonctionnelle sans attaquer les surfaces. Même le nettoyage des mains ne pose aucun problème.
Couleur	incolore
Consistance	liquide
Odeur	typique
Densité	0,82 g/cm ³
Viscosité à 20 °C	0,98 mPa·s
Point d'ébullition	56 °C
Point d'éclair	-19 °C
Température d'inflammation	460 °C
Pression de vapeur	247 hPa
Classe de pollution des eaux	1
Emballage	flacon de 20 ml
Ces indications sont des valeurs moyennes. Elles ne sont proposées qu'à titre d'information et ne constituent en aucun cas une garantie.	
Version 07/18	

Fabricant

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

Importateur général en Suisse

GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin de Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch



Fiche technique

Bâtonnet époxy universel

Description

Le bâton époxy est facile à utiliser. Ce matériau se façonne comme de la pâte à modeler. Le bâton époxy a une dureté Shore D de 87, ce qui est extrêmement élevé (béton : 60), et peut être traité mécaniquement.

Domaines d'application

Réparation de mauvais perçages, de trous dans les tuyaux, de cavités et de fissures dans le métal, le bois et le plastique. Un traitement mécanique est possible après un court laps de temps. Les pièces peuvent être poncées, fraisées, percées et peintes.

Application

Les pièces à réparer doivent être propres, exemptes d'huile et de graisse. Un dépolissage augmente la résistance. Couper la quantité voulue et pétrir pendant environ 2 minutes jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme et le tiédissement du matériau. Appliquer ensuite la colle époxy sur la pièce et la modeler. Un traitement mécanique peut être effectué après environ 20 minutes. Le durcissement final a lieu après 24 heures. Ne pas utiliser par une température extérieure inférieure à 5 °C.

Caractéristiques	• malléable comme du mastic • dur comme du métal • pour des réparations sur place
Base	résine époxy – remplissage universel
Couleur	aluminium
Temps en pot	env. 3 à 4 minutes
Solide sous la main en fonction de la température	8 à 10 minutes
Résistance définitive	après 24 heures
Température d'application	+10 °C à +30 °C
Température de durcissement	+6 °C à +30 °C
Résistance au cisaillement en traction DIN 53283	4,5 N/mm ²
Rapport de mélange	1:1
Dureté Shore D	87
Résistance à la température	-50 °C à +180 °C (à brève durée jusqu'à +300 °C)



Rétraction	env. 0,05 %
Conductivité thermique	0,65 W/m-K
Résistance diélectrique	3,0 kV/mm
Pontage de l'espace de collage	15 mm
Emballage	bâton de 56 g

Ces indications sont des valeurs moyennes. Elles ne sont proposées qu'à titre d'information et ne constituent en aucun cas une garantie.

Version 07/18

Fabricant

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

Importateur général Suisse

GYSO SA | CH-1023 Crissier
Chemin de Closalet 20
Tél. +41 21 637 70 90
crissier@gyso.ch
www.gyso.ch

