

CORROshield

Couche de fond et de finition Extérieur



Fiche 2769f / version 02 / 10.2021

Produit	CORROshield couche de fond et de finition est un revêtement spécial pour éléments métalliques à base de résine synthétique modifiée pour application au pinceau et au rouleau. Le revêtement une fois durci procure une haute dureté de surface avec en même temps une bonne élasticité permanente. Couche de fond, intermédiaire et de finition en un seul pot.
Etiquette environnementale et Minergie	Etiquette environnementale: Classe G Pour plus d'informations, voir Fondation Suisse Couleur sous stiftungfarbe.org
Domaine d'application	Un système one-pot pour l'extérieur sur surfaces en fer ou acier de machines, grues, silos, escaliers et rampes, balustrades et autres constructions. Grâce à son excellente adhérence est aussi adapté pour les métaux non ferreux comme le zinc, l'aluminium, le cuivre, etc. Peut aussi être utilisé comme peinture de rénovation et assainissement d'anciens revêtements.
Caractéristiques techniques/ valeurs d'essai	
Liant de base	Résine alkyde modifiée silicone/résine polyester
Pigment de base	Dioxyde de titane rutile, pigments de couleur résistants aux intempéries
Consommation	Environ 160 g/m ² par couche, sur un fond lisse, en fonction de la nature du support et du mode d'application.
Dilution	Au pinceau/rouleau: (prêt à l'emploi) peut être dilué avec du succédané de térébenthine ou diluant synthétique 501. Au pistolet: diluant synthétique 501.
Masse volumique	1,35 kg/l (blanc)
Teneur en corps solides	Environ 71,2% (blanc)
Teneur en solvants (COV-CH) (COV-EU)	Environ 28% soumis à la taxe COV/UE: Valeur limite d'après EG 42/2004 (Cat. A/i): 500 g/l). Ce produit, contient au maximum 450 g/l (COV).
Force d'adhérence	Selon DIN EN ISO 2409: GTo-1
Consistance	Légèrement thixotrope (prêt à l'emploi)
Degré de brillance	Soyeux
Forme de livraison	
Teinte/teintage	Blanc et teintes selon RAL, NCS et autres cartes de teintes disponibles dans le système des machines à teinter automatiques. Teintages exclusivement sur machines à teinter automatiques EUROmix. Possibilité de teintage avec des pâtes pigmentaires universelles jusqu'à maximum 3% (sous réserve de compatibilité).
Conditionnement	Bidons métalliques de 1 kg/5 kg net
Stockage	Au moins 18 mois en emballage d'origine bien fermé. Voir l'étiquette pour la date exacte d'expiration.
Mise en œuvre	
Support	Le support doit être propre, sec, sain et dégraissé. Fer et acier: Enlever la rouille à la main ou à la machine. La norme de degré de pureté ST2 ou ST3 selon EN ISO 12944-4. Eliminer la calamine et similaires. Supports en zinc: Prétraitement avec un agent mouillant ammoniacal. Tous les vieux revêtements décollés sont à enlever.

Observer les normes SIA 118/257 et 118/243 ainsi que les instructions d'entretien/contrat d'entretien (Association PSE – GTK-G/GTK-M) et les directives ASEPP/BFS. Il est également recommandé de se reporter aux textes individuels de la check-list KABE et les brochures techniques KABE ou contacter directement nos conseillers techniques. Les directives et fiches techniques de l'ASEPP sont disponibles directement auprès du secrétariat de l'association.

- | | |
|----------------------------|---|
| Mode d'application | Au pinceau, au rouleau ou au pistolet (consistance pour pulvérisation DIN 4, 18 secondes à 20°C) correction de consistance pour pulvérisation avec diluant synthétique 501. |
| Systeme de revêtement | Sur fer et acier, une épaisseur de minimum 120 µm de la couche sèche doit être atteinte. Sur les métaux non ferreux, une couche de minimum 100 – 120 µm est nécessaire. Pour atteindre ces épaisseurs, 3 couches sont généralement nécessaires. |
| Séchage | Un temps de séchage de 24 heures doit être respecté entre l'application des différentes couches. Après 7 jours, résistance complète aux contraintes mécaniques. Important: Une humidité ambiante élevée et des températures inférieures peuvent retarder le durcissement. |
| Remarques particulières | Après usage, nettoyer immédiatement l'outillage avec du succédané de térébenthine. Observer impérativement la norme DIN EN ISO 12944 protection contre la corrosion. |
| Données de sécurité | |
| Mesures de précaution | Respecter les directives de sécurité de la CNA ainsi que celles figurants sur les étiquettes des produits, sur la fiche des données de sécurité ainsi que dans notre brochure consacrée à la sécurité et à l'environnement (au besoin les demander). Ne pas avaler! Eviter tout contact avec la peau et les yeux. Tenir éloigné des enfants! En cas d'application à l'intérieur veiller à une aération suffisante. |
| Recyclage KABE | Les emballages vides et les vieilles peintures peuvent être redonnés à KABE Peintures. Demander notre brochure pour des informations détaillées. |
| Elimination | Remettre les bidons entamés et des produits résiduels ou périmés à un centre public de récupération pour déchets spéciaux. Respecter en outre les ordonnances de la DETEC sur les directives des mouvements des déchets (OMoD) en Suisse et selon le Catalogue Européen des déchets (CED). |

Les informations de cette fiche technique relatives aux caractéristiques et à l'application du produit sont communiquées selon nos connaissances, notre travail de développement et nos expériences pratiques. Etant donné la diversité des applications possibles, il est impossible de présenter toutes les particularités du produit. En cas de doute, nos techniciens et nos collaborateurs du service extérieur se tiennent à disposition pour tout renseignement. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables.

Une nouvelle édition de cette fiche technique peut comporter des changements mettant en cause la validité de certaines données, c'est pourquoi nous vous demandons de toujours consulter une fiche technique actualisée.