

CORROshield Eisenglimmer Aussen



Merkblatt 2821 / Version 03 / 10.2021

Produkt CORROshield Eisenglimmer ist eine Spezialbeschichtung für Metallbauteile auf Basis eines modifizierten Kunstharzes für die Streich- und Rollapplikation. Die ausgehärtete Beschichtung weist eine hohe Oberflächenhärte bei gleichzeitig guter Dauerelastizität auf. Grund-, Zwischen- und Schlussanstrich aus einem Gebinde.

Umweltetikette und Minergie **Umweltetikette: Klasse G**
Weitere Informationen finden Sie unter stiftungfarbe.org

Einsatz Für die Aussenanwendung als Eintopfsystem auf Eisen- oder Stahloberflächen von Maschinen, Krananlagen, Silos, Treppen, Geländer und anderen Konstruktionen. Dank seinem ausgezeichneten Haftvermögen ebenso geeignet auf Nichteisenmetalle wie Zink, Aluminium, Kupfer usw. Kann auch als Renovations- und Sanierfarbe auf Altbeschichtungen verwendet werden.

Technische Angaben/Prüfwerte

Bindemittelbasis	Silikonmodifiziertes Alkydharz/Polyesterharz
Pigmentbasis	Titandioxyd Rutil, Eisenglimmer, organische und anorganische Pigmente
Verbrauch	Ca. 180 g/m ² pro Anstrich bei glattem Grund, ist abhängig von der Beschaffenheit, Rauigkeit, dem Saugverhalten des Untergrundes sowie der Applikationsart.
Verdünnung	Streichen/Rollen: (verarbeitungsfertig) kann mit Terpentinersatz oder Kunstharz-Verdünner 501 verdünnt werden. Spritzen: Kunstharz-Verdünner 501.
Dichte	Ca. 1,4 kg/l (FT: 1101)
Festkörpergehalt	Ca. 72% (FT: 1101)
Lösemittelgehalt (VOC-CH)	Ca. 28% abgabepflichtig.
(VOC-EU)	VOC-Grenzwert nach 2004/42/EG (Kat. A/i): 500 g/l). Dieses Produkt enthält max. 450 g/l VOC.
Haftfestigkeit	Nach DIN EN ISO 2409: GT0-1
Konsistenz	Leicht thixotrop (streichfertig)
Glanzgrad	Seidenmatt
Lieferform	
Farbton/Abtönen	FARBwerk Fächer 5 (ausgeschlossen 1125). Das Abtönen ist ausschliesslich über das Schnellmisch-System EUROMIX möglich. Kann mit Universalabtönpasten bis max. 3% abgetönt werden (unter Vorbehalt der Verträglichkeit).
Gebinde	Metallgebände à 1 kg oder 5 kg netto
Lagerfähigkeit	Mindestens 18 Monate in gut verschlossenen Originalgebänden. Genaues Verfalldatum siehe Etikette.

Verarbeitungshinweise

Untergrund Muss sauber, trocken, tragfähig und fettfrei sein. Eisen und Stahl: Hand und maschinelle Entrostung. Normreinheitsgrad ST2 oder ST3 gemäss EN ISO 12944-4. Walzhaut und dergleichen sind zu entfernen. Zinkuntergründe: Vorbehandlung mit ammoniakalischer Netzmittelwäsche. Nicht tragfähige Altbeschichtungen sind zu entfernen.

Bitte beachten Sie auch die SIA-Normen 118/257 und 118/243 sowie die Instandhaltungsanleitung/den Instandhaltungsvertrag (GTK-G/GTK-M/EPS-Verband) und die BFS-Richtlinien. Hilfreich sind auch die einzelnen Textpositionen der KABE-Checkliste und die einzelnen KABE-Fachinfos oder kontaktieren Sie unsere Fachberater. Die aktuellen smgv-Richtlinien und die Technischen Merkblätter können direkt beim smgv bezogen werden.

Applikationsart Streichen, Rollen und Spritzen (Spritzkonsistenz DIN 4, 18 Sekunden bei 20° C). Beim Spritzen Konsistenzkorrektur mit KH-Verdüner 501.

Anstrichaufbau Auf Eisen und Stahl muss eine Trockenschichtstärke von mind. 120 µ erreicht werden. Auf Nichteisenmetallen ist eine Schicht von mind. 100 – 120 µ erforderlich. Um diese Schichtstärken zu erreichen ist in der Regel ein dreimaliger Anstrich erforderlich.

Trocknung Zwischen den Anstrichen ist eine Trocknungszeit von 24 Stunden einzuhalten. Nach 7 Tagen mechanisch voll belastbar. **Wichtig:** Hohe Luftfeuchtigkeit und tiefe Temperaturen verzögern die Aushärtung.

Besondere Hinweise Geräte nach Gebrauch sofort mit Terpentin-Ersatz reinigen. Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen Es sind die sicherheitstechnischen Angaben der SUVA-Richtlinien einzuhalten. Beachten Sie die Warmaufschriften auf den Gebinde-Etiketten, das Sicherheitsdatenblatt und unsere Sicherheits- und Umweltbroschüre (ggf. anfordern). Reizt die Augen und die Haut! Nicht einnehmen! Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei Innenanwendung für genügende Belüftung der Räume sorgen.

KABE Recycling Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.

Entsorgung Anbruchmengen, Reste und überlagertes Material können an dafür bestimmte öffentliche Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkataloges (EAK), zu beachten.

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeit und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker und Fachberater für Auskünfte zur Verfügung. – Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkaufsdienst gibt Ihnen im Zweifelsfall gerne Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.