

2K Fastpower

Eigenschaften

Zweikomponenten Polyurethan-Kleber in praktische Doppelspritze. Sehr schnelle Aushärtung, nicht tropfend, witterungs- und alterungsbeständig. Nach ca. 30 Minuten ist ein Nachbearbeiten wie Schleifen, Bohren und Gewindeschneiden möglich.

- Vorgegebene Regelung des Mischverhältnisses
- verklebt viele Werkstoffe in kürzester Zeit
- extrem hohe Festigkeiten
- lösemittelfrei
- überlackierbar
- beständig gegen viele Medien
- witterungs- und alterungsbeständig

Anwendungsbereiche

Zur dauerhaften Verklebung von Metall, Holz und Kunststoff, zur effektiven Reparatur von zerbrochenen Kunststoffteilen (Thermoplaste und Duroplaste), Stossfängern, Schalensitzen, Spoilern, Scheinwerferhalterungen, Dachständern usw.

Verarbeitung

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Reiniger 9797). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht.

- Verschlusskappe abdrehen
- Mischdüse aufstecken und festdrehen
- Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind
- Werkstücke zusammenfügen und fixieren.
- Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Technische Daten

Basis	2K Polyurethan	
Farbe	beige	
Viskosität	ca. 50'000 mPa.s	(+ 23°C/50% RLF)
Spezifisches Gewicht	1,13 g/cm ³	
Shore Härte D	70	
Verarbeitungstemperatur Material	+17°C bis +25° C	
Verarbeitungstemperatur Umgebung	+5°C bis +30° C	
Topfzeit	ca. 60 Sekunden	(+ 23°C/50% RLF)
Trockenklebrigkeit	ca. 90 Sekunden	(+ 23°C/50% RLF)
Weiterverarbeitungszeit	ca. 30 Minuten	(+ 23°C/50% RLF)
Durchhärtungszeit	ca. 2 Stunden	(+ 23°C/50% RLF)
Zug-bzw. Reissfestigkeit-DIN 53504	>30 MPa	
Dehnung/Elastizität	ca. 30 %	
Maximales Spaltmass	ca. 5 mm	
Volumenänderung	< 1 %	
Zugscherfestigkeit - DIN 54459	Stahl/Stahl	ca. 5,4 N/mm ²
	AL/AL	ca. 8,0 N/mm ²
	ABS/PVC	ca. 3,7 N/mm ²
	GRP/GRP	ca. 1,8 N/mm ²

2K Fastpower

Gebinde / Art-Nr.:

Doppelspritze 25 g / 1327.9583.18

Lagerfähigkeit

12 Monate originalverpackt, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, kühl und trocken.

Hinweis zur Aushärtung

Die Abbindezeit von 2K Polyurethanen halbiert sich bei Erhöhung der Temperatur um 10° C bzw. verdoppelt sich bei Senkung der Temperaturen um 10° C.

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Gebinde mit ausgehärteten Klebstoffrückständen können auf dem üblichen Weg entsorgt werden (Hausmüll, Altmetall).

Entsorgung Klebstoff:

Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften als Sondermüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

21.06.2018 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.