

Frein-filet Soft

Caractéristiques

- résistant aux intempéries
- résistant à l'humidité, aux solvants, produits de nettoyage et de rinçage, produits chimiques, sels et acides

Domaines d'utilisation

• Frein-filet pour tous types de vis, écrous et autres fixations en métal qui peuvent être desserrées

Données techniques

Base ester de méthacrylate

 $\begin{array}{ccc} \text{Couleur} & \text{rouge} \\ \text{Poids sp\'{e}cifique} & 1,05 \text{ g/cm}^3 \end{array}$

Viscosité 900 – 1 100 mPa·s

Résistance min. à la température $-55\,^{\circ}\text{C}$ Résistance max. à la température $+150\,^{\circ}\text{C}$ Capacité max. de remplissage $0,20\,\text{mm}$ Couple de rupture $4-8\,\text{N}\cdot\text{m}$

Résistance au cisaillement 3 – 5 N/mm² (DIN 54452)

Solidité à la main 15 - 30 minSolidité fonctionnelle 1 - 3 heuresSolidité finale 12 heures

Nettoyage après usage, nettoyer tout de suite buse et bouchon et bien refermer

Conservation 24 mois; conserver au frais et au sec

Filetage max. M5

Classe de solidité 3 (DIN 36661)

Application

Les composants doivent être propres, secs, exempts d'huile et de graisse. Couper la pointe du doseur, appliquer le produit en quantité suffisante sur les composants et assembler, resp. visser à fond. Les freins-filets étanchent et durcissent par l'absence d'air entre des composants métalliques étroitement ajustés.

Un montage immédiat n'est pas nécessaire, car le matériau ne réagit qu'après l'assemblage des pièces. Les plastiques liquides anaérobies ne réagissent pas aux combinaisons métal-plastique; dans ce cas, il faut utiliser un activateur. Divers types avec différentes solidités et viscosités permettent un ciblage précis de leur utilisation et sont décisifs pour la réussite du collage. La solidité à la main est atteinte après env. 15 à 30 minutes, la solidité finale après 12 heures. Le durcissement peut être fortement accéléré par un activateur.

Emballage No art. 20 flacons de 10 g 1344.4014.82





Frein-filet Soft

Mesures préventives

Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du flacon ou dans la feuille de données de sécurité.

Élimination des emballages

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum. Les emballages contenant des résidus de colle durcis peuvent être éliminés par la voie usuelle (ordures ménagères, ferraille).

Élimination des colles

En respectant les prescriptions locales officielles, les restes de colle non durcis peuvent être remis à un centre de ramassage pour déchets spéciaux. Ne pas jeter les résidus à l'égout.

Code de déchets

08 04 09 – déchets de colles et mastics contenant solvants organiques ou autres substances dangereuses.

Date d'établissement

27.09.2018 – remplace toutes les éditions précédentes

Remarques

Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.