

Colle instantanée Super Rapid

Caractéristiques

- Durcissement rapide (voir *Attention*)
- Grande solidité sur de nombreux matériaux en synthétique, métal et caoutchouc
- Bonne résistance à divers solvants organiques et acides dilués. Ne résiste pas aux bases.
- Produit des joints de colle durs, ne résistant pas aux coups.
- Température d'application maximale à long terme env. 60 °C

Domaines d'utilisation

- Nombreux types de caoutchouc, verre, métal, synthétiques sur eux et entre eux
- Ne convient pas pour le collage de polyéthylène, polypropylène, polytétrafluoroéthylène (par ex. Teflon), polyoxyméthylène (POM) et panneaux de mousse polystyrène (par ex. Styropor, Styrofoam).
- L'adhérence sur polyamide, polytéréphtalate d'éthylène (PET), polyester et polyuréthane doit être vérifiée de cas en cas.
- Lors du collage de polystyrène extrudé, polyméthacrylate de méthyle (par ex. Plexiglas) et polycarbonate, il faut faire attention. Il existe un risque de formation de fissures de tension (faire des essais !).
- Ne convient pas pour supports poreux (par ex. cuir), car la colle est absorbée par le support.



Données techniques

Base	Cyanoacrylate d'éthyle avec additifs
Couleur	incolore, transparent
Poids spécifique	env. 1,05
Viscosité	2 - 5 mPa·s (très liquide)
Épaisseur	max. 0,03 mm (capacité de remplissage)
Température min. d'application	+10 °C (voir <i>Attention</i>)
Application	appliquer en gouttes du flacon, ou en bandes
Consommation	une goutte suffit pour env. 5 cm ² de matériau non poreux (selon la pression)
Mode de pression	fixer jusqu'au durcissement
Temps de pression	env. 1 – 5 secondes dans des conditions idéales (voir <i>Attention</i>)
Travaux ultérieurs	Immédiatement après durcissement
Solidité finale	6 – 12 heures (voir <i>Attention</i>)
Résistance du collage à la température max.	à long terme jusqu'à 60 °C max., à court terme (env. 1 h) jusqu'à env. +80 °C. Si la température dépasse +100 °C, l'adhérence cède très rapidement et durablement, ainsi que la capacité de charge.
Résistance du collage à la température min.	jusqu'à -60 °C
Nettoyage	Enlever la colle non durcie avec un chiffon propre, évent. nettoyer les surfaces salies avec alcool, acétone ou nettoyeur pour colle rapide. (Vérifier la compatibilité de la surface avec ces produits chimiques !) Enlever la colle durcie mécaniquement, avec de l'acétone ou un nettoyeur pour colle rapide.
Conservation	12 mois
Stockage	Bien fermé et à l'abri de l'humidité, dans un endroit frais (5 – 8 °C). Ne pas conserver à proximité de boissons ou aliments dans le réfrigérateur. Ne pas stocker au-dessus de 20 – 25 °C.

Colle instantanée Super Rapid

Application

Évent. poncer les métaux avant le collage, dégraisser au minimum avec de l'acétone ou du diluant pour colles de contact (ne jamais utiliser de diluant nitro). Le fer ne doit pas être rouillé, le plomb doit en tous les cas être poncé. Dégraisser le verre avec les diluants mentionnés ci-dessus. Les matériaux en caoutchouc doivent être poncés peu avant le collage. Nettoyer les synthétiques (avant tout les matériaux PVC) de préférence avec de l'acétone. Quand toutes les surfaces sont sèches, exemptes de poussière et de graisse, la colle peut être appliquée en gouttes ou en bandes sur une des deux faces. Presser l'autre face dans la colle mouillée et fixer jusqu'au durcissement de la colle (voir *Attention*).

Attention

La vitesse de durcissement de la colle rapide dépend fortement de l'humidité à la surface (humidité de l'air), du pH de la surface et de l'épaisseur de la colle. L'humidité devrait se situer entre 30 % au minimum et 80 % au maximum, de préférence entre 60 % et 65 %. Aucun durcissement ne se fait en cas d'humidité insuffisante, alors qu'une humidité trop élevée entraîne un durcissement par choc. Le pH de la surface doit être supérieur à 5,5 (acide faible), mais devrait de préférence se situer dans le domaine alcalin. Aucun durcissement ne se fait en cas de pH inférieur à 5,5. Les couches minces durcissent plus vite que les couches épaisses : une diminution prématurée de la pression de contact avant le durcissement peut avoir pour conséquence que le collage se rouvre facilement. Le durcissement est possible à une température entre +10 °C et +35 °C, mais les résultats optimaux sont obtenus entre +20 °C et +25 °C.

Emballage

Emballage	No art.
20 sets de 3 pipettes à 2 g	1725.4010.81
20 flacons de 10 g	1725.4010.82
20 flacons de 20 g	1725.4010.83

Mesures de précaution

Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du flacon ou dans la feuille de données de sécurité.

Élimination des emballages

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum. Les emballages contenant des résidus de colle durcis peuvent être éliminés par la voie usuelle (ordures ménagères, ferraille).

Élimination des colles

En respectant les prescriptions locales officielles, les restes de colle non durcis peuvent être remis à un centre de ramassage pour déchets spéciaux. Ne pas jeter les résidus à l'égout.

Code de déchets

08 04 09 – déchets de colles et mastics contenant solvants organiques ou autres substances dangereuses.

Date d'établissement

23.06.2017 – remplace toutes les éditions précédentes

Remarques

Ces informations correspondent au stade actuel de la technique et doivent uniquement conseiller. Leur contenu est sans valeur juridique, et une prestation de garantie n'existe pas en cas d'application. Seule est valable, en tous les cas, la dernière édition de cette fiche technique.

La responsabilité de l'application et de l'observation des recommandations y relatives incombe exclusivement à l'utilisateur. En raison de la diversité des matériaux et des méthodes de travail, il faut procéder à ses propres essais avant l'utilisation. Conditionnées par l'avancée technologique et le perfectionnement technique, des modifications du produit peuvent survenir.