



Fiche technique

Hammerite

Heizkörperlack (aérosol)

Vernis spécial à base de résine synthétique, résistant à la chaleur et au jaunissement

Version:
Décembre 2015 / CH
Page 1 de 2

Description du produit

Domaines d'application	Couche de finition sur les surfaces métalliques, qui peuvent se réchauffer, comme, par exemple, les radiateurs, les conduites d'eau, etc. N'est pas adapté pour une application sur des éléments extrêmement chauds, tels que, par exemple, les portes de fours, les barbecues, etc. Pour l'intérieur et l'extérieur.
Propriétés	Résistant à la chaleur jusqu'à 80°C max. et résistant au jaunissement.
Teinte	Blanc
Composition	Résine alkyde, pigments, matières de remplissage, solvants, additifs, agent propulseur.
Emballages	400 ml

Données techniques

Emballage	Aérosol
Brillance	Brillant et mat satiné
Densité	Env. 0,97 g/ml
Température de mise en œuvre	Application à partir de +10°C, plage de températures idéale entre 15 et 25°C au niveau de l'élément et de son environnement. Ne pas appliquer lors d'un ensoleillement direct.
Consommation	400 ml suffisent pour env. 0,5 m ² et 2 à 3 couches appliquées par pulvérisation.
Séchage	Hors poussière et recouvrable par pulvérisation après environ 30 minutes, en fonction de la température et de l'humidité de l'air.

Mise en œuvre

Procédure d'application	Par pulvérisation
Préparation	Réduire la température de l'élément à recouvrir, couper les radiateurs.
Traitement préalable	Métaux en fer bruts: Poncer les surfaces très lisses. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer très soigneusement la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. Métaux en fer légèrement rouillés: Enlever les particules de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Poncer les surfaces très lisses. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer soigneusement la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. Pour une adhérence et une protection anti-rouille encore meilleures, les métaux ferreux peuvent être recouverts en plus d'une couche de fond avec l'anti-rouille Hammerite Rost-Blocker. Fonte de fer: Enlever les éventuelles particules qui n'adhèrent plus, poncer puis nettoyer avec le produit Hammerite Metall-Reiniger. Appliquer ensuite une couche de fond avec l'anti-rouille Hammerite Rost-Blocker (agent adhésif). Zinc ou surfaces galvanisées (comme, par exemple, le fer galvanisé, l'acier galvanisé à chaud, etc.): Important: Les surfaces en zinc neuves sont généralement chromées en usine, de manière à protéger la pièce d'une attaque précoce par les intempéries. Cette couche chromée est très lisse, ce qui nécessite l'application de fonds spéciaux pour obtenir une adhérence suffisante des revêtements. Si, pour des raisons d'aspect visuel, un vernissage doit avoir lieu immédiatement, alors l'élément doit tout d'abord être poncé, puis recouvert d'un fond adhésif avec, par exemple, le fond Hammerite Spezial Haftgrund, avant de procéder au vernissage final. Le zinc et les surfaces galvanisées deviennent progressivement mats et rugueux sous l'effet des intempéries, et des sels zinciques se forment à la surface (dépôt blanc). Avant toute application d'un revêtement, il est important d'éliminer ce dépôt; dans le cas contraire, aucune adhérence ne sera possible. Pour cela, on utilise un «agent mouillant ammoniacal». «Celui-ci est constitué d'eau, d'une solution ammoniacale (proportion

Mise en œuvre (suite)	
	10:1) et de quelques gouttes de produit vaisselle. Appliquer avec beaucoup de soin cette solution sur la surface, à l'aide d'un non-tissé à poncer, jusqu'à obtenir une mousse grisâtre. Laisser agir 10 minutes, puis rincer abondamment avec de l'eau et laisser sécher. Porter des lunettes de protection et des gants. Appliquer une couche de fond avec le fond spécial Hammerite Spezial-Haftgrund. Autres métaux non ferreux (tels que, par exemple, le cuivre, l'aluminium, le laiton, etc.): Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. Puis appliquer un fond adhérent avec le fond Hammerite Spezial Haftgrund. Anciens revêtements: Enlever les particules de peinture et de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer soigneusement la surface avec, par exemple, le décapant et dégraisseur Molto. Effectuer un test d'application. Si, après 15 minutes, aucune réaction n'a eu lieu au niveau de l'ancien revêtement, la couche de vernis peut être appliquée. Vous pouvez obtenir, sur demande, des informations relatives aux structures de revêtements appliquées sur des supports non mentionnés dans ce document.
Utilisation	Bien recouvrir et protéger les surfaces attenantes avant de pulvériser le produit. Entreposer la bombe aérosol à température ambiante, au moins 2 heures avant utilisation. Secouer vigoureusement la bombe aérosol pendant 3 minutes juste avant utilisation. Pulvériser 2 à 3 couches uniformes à une distance de 15-20 cm. Laisser sécher 30 minutes entre chaque couche. Astuce: Après chaque application, retourner la bombe aérosol et actionner quelques secondes la tête de pulvérisation, de manière à éviter que la buse ne se bouche. Remettre le radiateur progressivement en marche après séchage en profondeur (env. 12 heures) du vernis.
Nettoyage des outils	Nettoyer les objets éventuellement salis avec le nettoyant pour pinceaux et diluant Hammerite Pinselreiniger & Verdünner. Les résidus de nettoyage doivent être éliminés conformément aux prescriptions.
Informations particulières	
Marquage de danger	Danger. Contient des Hydrocarbures, C6-C7 Alkanes Aérosol extrêmement inflammable. Récipient sous pression. Tenir hors de portée des enfants. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Avant d'utilisation, consulter l'étiquette du produit, ainsi que la fiche des données de sécurité.
Remarques pour une utilisation en toute sécurité	Les traitements ultérieurs et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et / ou de fumées dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié.
Stockage et élimination	Stocker le produit uniquement dans son emballage d'origine bien fermé, à l'abri du gel et à des températures supérieures à +5°C et inférieures à +30°C. Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Éliminer les emballages contenant des restes de matériaux conformément aux prescriptions locales.

Les valeurs mentionnées ci-dessus ont été déterminées en laboratoire et dans la pratique. Elles doivent donc être considérées comme des valeurs indicatives et sont donc, de manière générale, sans engagement. Elles ne constituent que des indications générales consultatives, elles décrivent nos produits et donnent des informations sur leur mise en œuvre et leur utilisation. Au vu de la diversité et des divergences existant entre les différentes conditions de travail et matériaux utilisés, nous ne pouvons naturellement pas recenser chaque cas particulier. En cas de doute, nous vous recommandons donc d'effectuer des pré-essais ou bien de demander conseil à Akzo Nobel Coatings AG. Dans la mesure où nous n'avons pas garanti expressément par écrit de propriétés ou d'aptitudes spécifiques des produits pour un usage défini contractuellement, tout conseil ou information sur la technique d'application, même s'il est apporté en toute connaissance de cause, n'est donné qu'à titre indicatif. Pour le reste, nous assumons notre responsabilité, en conformité avec nos conditions générales de vente et de livraison.

Cette édition constitue le tout dernier état de la technique et remplace les précédentes éditions.