Fiche technique

Hammerite
Innen Metallschutz- & Heizkörperlack, mat et brillant

Vernis antirouille en phase aqueuse spécialement conçu pour les espaces intérieurs

Description du produit	
Domaines d'application	Vernis antirouille pour une utilisation, après pré-traitement correspondant (voir ci-après), sur tous les métaux ferreux et non ferreux bruts ou déjà recouverts d'une ancienne couche de vernis, comme les rambardes d'escaliers, les portes, les encadrements de portes et de fenêtres, les tuyaux, les radiateurs, etc. Pour l'intérieur et l'extérieur. Le produit Hammerite Innen Metallschutz- & Heizkörperlack a été conçu spécifiquement pour répondre aux exigences des espaces intérieurs; mais il peut également répondre à celles d'une utilisation extérieure en tant que protection antirouille. Ce produit est parfaitement adapté pour une utilisation sur les clôtures, meubles de jardin, rambardes de balcons et d'escalier, grilles de fenêtres, lampes, vélos, treillis, etc. Toutes les informations s'appliquent donc aussi bien pour l'intérieur que pour l'extérieur. Les vernis Hammerite ne sont généralement pas appropriés pour le revêtement de véhicules, de surfaces tempérées (comme les barbecues, les tuyaux de fours, les éléments de véhicules automobiles, etc.), de surfaces à fortes sollicitations mécaniques (comme les sols, les plateformes de levage, etc.), d'éléments peints par poudrage ou encore d'éléments de construction situés en permanence sous l'eau (comme les échelles de piscines, les coques de bateaux, les tambours de machines à laver, les aquariums, etc.).
Propriétés	Antirouille et vernis en un seul et même produit. Application directement sur la rouille. Protection antirouille de longue durée Bonne adhérence, très grande résistance à l'abrasion et aux chocs, bonne résistance aux rayures et résistance au blocking. Résistance également à la sueur des mains. Stabilité de la teinte et de la brillance. Bonne résistance aux intempéries et aux UVs ainsi qu'à la chaleur jusqu'à 80 °C
Teintes	Blanc RAL 9010, blanc crème RAL 9001, gris RAL 7047, marron RAL 8028, noir RAL 9005. Toutes les teintes peuvent être mélangées entre elles.
Composition	Dispersion à base de résine de polystyrène acrylate, dioxyde de titane, pigments teintés organiques et inorganiques, glycol, éther de glycol, alcool, eau, additifs, conservateurs
Emballages	500 ml
Données techniques	
Emballage	Prêt à l'emploi
Brillance	Brillant et mat
Densité	1,20 g/cm³ (valeur moyenne)
Température de mise en œuvre	Application à partir de +10°C, plage de températures idéale entre 15 et 21°C au niveau de l'élément et de son environnement. Ne pas appliquer lors d'un ensoleillement direct. La température durant la phase de séchage ne doit pas être inférieure à +10°C. Dans le cas contraire, le système diluable à l'eau ne pourrait pas former de film. A l'extérieur, les éléments de construction fraîchement vernis ne doivent pas être immédiatement exposés au gel / risque de gel ou à la pluie.
Consommation	500 ml suffisent à recouvrir environ 7m².
Séchage	Hors poussière après 1 heure, recouvrable au pinceau après env. 4 heures, en fonction de la température et de l'humidité de l'air. La dureté finale du vernis est obtenue au bout d'environ 2 semaines.
Mise en œuvre	
Procédure d'application	Au pinceau, au rouleau et au pistolet
Traitement préalable	Enlever la poussière de ponçage avec un chiffon de dépoussiérage. **Métaux ferreux bruts:** Poncer les surfaces très lisses. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer très soigneusement la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. **Métaux ferreux rouillés**: Enlever les particules de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Nettoyer la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. **Fonte de fer**: Enlever les éventuelles particules qui n'adhèrent plus, poncer puis nettoyer avec le produit Hammerite Metall-Reiniger. Appliquer ensuite une couche de fond avec l'antirouille Hammerite Rost-Blocker (agent adhésif).

Mise en œuvre (suite)

Traitement préalable	**Zinc ou surfaces galvanisées** (comme le fer galvanisé, l'acier galvanisé à chaud, etc.): **Important:** Les surfaces en zinc neuves sont généralement chromées en usine, de manière à protéger la pièce d'une dégradation précoce par les intempéries. Cette couche chromée est très lisse, ce qui nécessite l'application de fonds spéciaux pour obtenir une adhérence suffisante des revêtements. Si, pour des raisons d'aspect visuel, un vernissage doit avoir lieu immédiatement, alors l'élément doit tout d'abord être poncé, puis recouvert d'un fond adhérent avec, par exemple, le fond Hammerite Spezial Haftgrund, avant de procéder au vernissage final. Le zinc et les surfaces galvanisées deviennent progressivement mats et rugueux sous l'effet des intempéries, et des sels zinciques se forment à la surface (dépôt blanc). Avant toute application d'un revêtement, il est important d'éliminer ce dépôt; dans le cas contraire, aucune adhérence ne sera possible. Pour cela, on utilise un «agent mouillant ammoniacal». Celui-ci est constitué d'eau, d'une solution ammoniacale (proportion 10:1) et de quelques gouttes de produit vaisselle. Appliquer avec beaucoup de soin cette solution sur la surface, à l'aide d'un non-tissé à poncer, jusqu'à obtenir une mousse grisâtre. Laisser agir 10 minutes, puis rincer abondamment avec de l'eau et laisser sécher. Porter des lunettes de protection et des gants. Appliquer une couche de fond avec le fond spécial Hammerite Spezial-Haftgrund. **Autres métaux non ferreux** (comme le cuivre, l'aluminium, le laiton, etc.): Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer la surface avec le nettoyant Hammerite Metall-Reiniger. Puis appliquer un fond adhérent avec le fond Hammerite Spezial Haftgrund. **Anciens revêtements**: Enlever les particules de peinture et de rouille qui n'adhèrent plus à l'aide d'une brosse métallique. Poncer la surface. Enlever la poussière de ponçage. Nettoyer soigneusement la surface avec, par exemple, le décapant et dégraisseur Molto. Effectuer un test d'application. Si, après 15 minutes, aucune réaction n'a eu lieu au niveau de l'ancien revêtement, la couche de vernis peut être appliquée.
Utilisation	**Important:** La condition pour une bonne protection anticorrosion est d'avoir une épaisseur de couche sèche d'au moins 100 µm. Cette épaisseur de couche est obtenue en appliquant au pinceau ou au rouleau, 2 à 3 couches et au pistolet entre 3 à 5 couches. Application à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau: Appliquer toujours le produit Hammerite Innen Metallschutz- & Heizkörperlack humide sur humide pour éviter toute marque de reprise. Application au pistolet: suivre impérativement les indications du fabricant fournies pour le pistolet. En raison des plastifiants contenus dans les joints en caoutchouc des portes, le film du vernis peut devenir collant. Pour éviter cela, nous vous recommandons de recouvrir le joint d'un vernis clair à base de résine synthétique ou d'utiliser des joints de porte sans plastifiants.
Nettoyage des outils	Nettoyer les outils avec le nettoyant pour pinceaux et diluant Hammerite Pinselreiniger & Verdünner immédiatement après usage. Les résidus de nettoyage doivent être éliminés conformément aux prescriptions.

Informations particulières

Marquage de danger	Tenir hors de portée des enfants. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. Eliminer le contenu et le récipient conformément aux réglementations locales/nationales. Contient du-méthyl-2H-isothiazol-3-on. Peut produire une réaction allergique. Pour plus d'informations observer la fiche technique et la fiche de sécurité.
Remarques pour une utilisation en toute sécurité	Les traitements ultérieurs et l'enlèvement des couches de peinture (par ponçage, brûlage, etc.) peuvent entraîner la formation de poussières et / ou de fumées dangereuses. Procéder dans la mesure du possible à un lissage des surfaces / un ponçage humide. Ces travaux ne doivent être effectués que dans des lieux bien aérés. Au besoin, porter un équipement de protection (respiratoire) approprié.
Stockage et élimination	Stocker le produit uniquement dans son emballage d'origine bien fermé, à l'abri du gel et à des températures supérieures à +5°C et inférieures à +30°C. Apporter au centre de recyclage uniquement des emballages entièrement vides. Eliminer les emballages contenant des restes de matériaux conformément aux prescriptions locales.

Les valeurs mentionnées ci-dessus ont été déterminées en laboratoire et dans la pratique. Elles doivent donc être considérées comme des valeurs indicatives et sont, de manière générale, sans engagement. Elles ne constituent que des indications consultatives générales, décrivent nos produits et donnent des informations sur leur mise en œuvre et leur utilisation. Au vu de la diversité et des divergences existant entre les différentes conditions de travail et les différents matériaux utilisés, nous ne pouvons naturellement pas recenser chaque cas particulier. En cas de doute, nous vous recommandons donc d'effectuer des pré-essais ou de demander conseil à Akzo Nobel Coatings AG. Dans la mesure où nous n'avons pas garanti expressément par écrit de propriétés ou d'aptitudes spécifiques aux produits, ni défini un usage contractuellement, tout conseil ou toute information sur la technique d'application, même s'il est apporté en toute connaissance de cause, n'est donné qu'à titre indicatif. Pour le reste, nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent.
Cette édition constitue le tout dernier état de la technique et remplace les précédentes éditions.

Akzo Nobel Coatings AG Industriestrasse 17a CH-6203 Sempach Station Tél.: +41 (0) 41 469 67 00 chretail@akzonobel.com