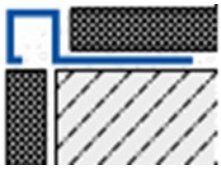
FR

Fiche technique

SQUARELINE DPSAE

Référence	DPSAE
Matériau	Aluminium
Surface	Anodisé
Couleur	Argent
Hauteurs + parties visibles	4,5-7-9-10-11-12,5 mm
Longueurs	250 cm 300 cm sauf 7 mm
Soins/pose	Nettoyage rapide avec de l'eau claire, Pas d'acide, Pas de nettoyage mécanique
Schéma	

Aluminium anodisé

L'anodisation est un traitement de surface pour les profilés en aluminium, qui améliore l'effet optique des surfaces traitées. L'anodisation raye facilement. En contact avec des produits contenant des substances alcalines, sa surface peut se décolorer. Le contact du ciment frais peut également avoir un effet décapant sur cette dernière. Nettoyer immédiatement à grande eau les résidus de mortier et de joints sur les surfaces apparentes. Il est pratiquement impossible d'éliminer a posteriori les taches d'oxydation existantes. Utiliser uniquement des détergents au pH neutre sans composants abrasifs. En cas de jointoiement à proximité de profilés anodisés brillants, une bonne aération de la pièce doit être assurée de manière à garantir un séchage rapide des joints. Ceci réduit le potentiel alcalin du ciment (diminution du pH) de manière à éviter un endommagement éventuel de la surface anodisée.

Remarques

L'aptitude à l'utilisation en termes de résistance mécanique et chimique doit toujours être vérifiée au cas par cas. Lors de la pose et du jointoiement de nos profilés métalliques, les matériaux de collage et de jointoiement doivent être immédiatement éliminés à l'eau claire et à l'aide d'une éponge douce afin d'éviter tout dommage dû à la corrosion du profilé. Ne pas utiliser de produits de nettoyage acides (par ex. décapant pour voile de ciment) ou alcalins en combinaison avec tous les profilés métalliques. Nettoyer à l'eau claire et essuyer avec un chiffon en lin sec.