

## HG POWER GLUE V13 ULTRA



**V13 ULTRA** präsentiert sich als erstklassiger, fachmännischer und vielseitiger Klebe- und Dichtstoff. Dieser Klebstoff härtet durch Einwirkung von Luftfeuchtigkeit zu einem dauerelastischen Elastomer aus. Seine spezifische Entwicklung richtet sich gezielt an den Industriesektor, insbesondere für Anwendungen, bei denen hohe Festigkeiten und Kräfte unerlässlich sind.

### ÜBERSICHT IHRER VORTEILE

- + Extrem hohe Endfestigkeit:** Mit einer Zugfestigkeit von über 200 kg auf der Fläche einer 2-Euro-Münze.
- + Hervorragende Anfangshaftung:** Perfekt für senkrechte Anwendungen.
- + Nahezu geruchlos:** Ideal für den Einsatz im Innenbereich.
- + Schnelltrocknend:** Überlackierbar bereits nach 10–15 Minuten.
- + Hochflexibel:** Bietet ausgezeichnete Vibrations- und Schlagfestigkeit.
- + Schleifbar** nach dem Aushärten.
- + Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten:** Haftet sogar auf feuchten Oberflächen und unter Wasser.
- + Geeignet** für eine Vielzahl von Materialien.
- + UV- und altersbeständig:** Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber UV-Strahlung und Alterung.
- + Frei von schädlichen Substanzen:** Enthält keine Weichmacher, Phthalate, Isocyanate, Lösungsmittel oder Silikone.
- + Lange Haltbarkeit:** Bis zu 18 Monate Lagerfähigkeit.

### TECHNISCHE DATEN

|                                                             |                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Basis                                                       | MS Polymer                                                                                                                                                  |
| Farbe                                                       | weiß                                                                                                                                                        |
| Dichte g/ml                                                 | 1,46                                                                                                                                                        |
| Hautbildungszeit<br>Min. 23°C/50%RV                         | 10                                                                                                                                                          |
| Durchhärten nach<br>24 / mm 23°C/50%RV                      | ca. 3                                                                                                                                                       |
| Elastische Hautbildungszeit<br>Min. 23°C/50%RV              | ca. 15                                                                                                                                                      |
| Härte Shore A DIN 53505                                     | ca. 60                                                                                                                                                      |
| Zugfestigkeit MPa<br>DIN 53504 / ISO37                      | 4,20                                                                                                                                                        |
| Bruchdehnung % DIN 53504 / ISO37                            | 280                                                                                                                                                         |
| Reißfestigkeit N/mm DIN 53515                               | ca. 16                                                                                                                                                      |
| Temperaturbeständigkeit nach<br>vollständiger Aushärtung °C | ca. 40 / +110                                                                                                                                               |
| Haltbarkeit                                                 | Bei ungeöffneter Originalverpackung, kühler und trockener Lagerung, zwischen +5 °C und +25 °C, ist das Produkt max. 18 Monate nach der Herstellung haltbar. |

## HG POWER GLUE V13 ULTRA

### ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

- Die Verarbeitungstemperatur (Umgebung und Untergrund) sollte im Bereich von 5°C bis 35°C liegen.
- Anwendbar auf stabilen, unempfindlichen, sauberen und frei von Fehlern, Fett und Staub befindlichen Oberflächen.
- Entfernen Sie lose Bestandteile vom Untergrund mithilfe einer geeigneten Bürste.
- Zur Entfettung der Untergründe empfehlen wir die Verwendung von HG CLEANER.

*Die genannten Werte sind Durchschnittsangaben und dienen ausschließlich zu Informationszwecken. Sie begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.*

### ANWENDUNGEN

- + Elastische Verklebung und Abdichtung in Konstruktionen von PKWs, Bussen, Wohnwagen, Lastwagen und Zügen.
- + Universelles Dicht- und Klebematerial für Anwendungen in der Industrie, Schifffahrt und Automobilindustrie.
- + Verklebung und Abdichtung von Solardächern sowie Bodensystemen in der Automobilindustrie.
- + Verklebung von Dächern in Bussen, Zügen und Lastwagen.
- + Multifunktionaler Montage- und Konstruktionskleber, der sich für praktisch alle Baumaterialien eignet.
- + Verklebung von Aluminium- oder Polyester-Eckprofilen an Anhängern.
- + Verklebung von Polyesterteilen auf Metallrahmen.
- + Strukturelle Verklebung in schwingenden Konstruktionen.
- + Abdichten, Kleben und Montieren von Metallteilen in Dach-, Fassaden-, Karosserie-, Container- und Luftkanalkonstruktionen.
- + Reparatur von Kleb- und Dichtstoffen für Renovierungs-, Wartungs-, Montage-, Installations- und Reparaturarbeiten in Industrie und Transportsektor.