



 24-hour Timing Function	 Pump Function	 Wi-Fi Function	 LED Display mode
 Water-full alarm	 Auto Defrost	 Convenient Wheels	

# YGH-60D/3-P

## Caractéristiques du produit

- Grand déshumidificateur industriel à grande capacité.
- Boîtier en métal solide.
- Capacité de déshumidification de 60L par jour.
- Avec pompe à eau pour évacuer de bas en haut.
- Avec affichage électronique à LED.
- Avec nouveau réfrigérant R290, sans quota de gaz F.
- Avec fonction minuterie.
- Décongélation automatique, arrêt du compresseur, fonctionnement uniquement du ventilateur.
- Avec roues pour un déplacement facile.
- Surface d'application maximale de 110 m2.

## Caractéristiques techniques du produit

Modèle	YGH-60D/3-P
Capacité de déshumidification (L / jour)	60 L (30°C, RH 80%)
Alimentation électrique (V-, Hz)	220-240V/50Hz
Puissance nominale (W)	700W
Courant nominal (A)	3.1A
Réfrigérant	R290 (220 g)
Capacité du réservoir de au	7L
Température de fonctionnement	5-32 °C
Mode d'affichage	LED(touch key)
Niveau sonore (dB(A))	48
Débit d'air (m3/h)	450
Surface d'application (m2)	45~110
Dimensions de l'appareil (mm)	520 x 470 x 860
Dimensions de l'emballage (mm)	580 x 460 x 750
Poids net/brut (kg)	33/35
Longueur du câble (m)	1.8

